

Praska hydrauliczna HR 300

Praska ręczna, hydrauliczna do końcówek i złączek:

- oczkowych bez izolacji (matryce OA) 10 ÷ 120 mm²
- oczkowych z izolacją (matryce OE) 10 ÷ 120 mm²
- tulejkowych bez izolacji i z izolacją (matryce OT) 25 ÷ 185 mm²
- rurowych Cu na żyłach kabli i przewodów (matryce OS) 6 ÷ 300 mm²
- rurowych Al na żyłach kabli i przewodów (matryce OS) 16 ÷ 300 mm²
- przeformowywania na okrągło sektorowych żył Al (matryce OF) 16 ÷ 240 mm²
- formowania na płasko żył Al (matryca OR) 25 ÷ 120 mm²
- wycinania otworów w bednarce stalowej (wkładka OK)

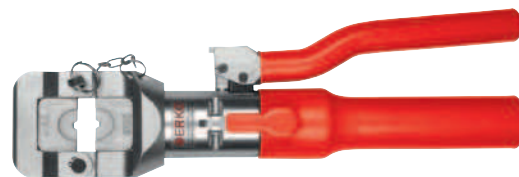
Służy do średnio intensywnych prac instalatorskich.

Wyposażona w głowicę obrotową. Wydajna praca – 2 obwoły.

Szybki dojazd (niskie ciśnienie); praca (wysokie ciśnienie)

Matryce zaciskowe - tabela poniżej.

Długość: 415 mm; Masa: 4,2 kg; Nacisk: 98 kN



Głowica hydrauliczna GO 300

Głowica hydrauliczna do końcówek i złączek:

- oczkowych bez izolacji (matryce OA) 10 ÷ 120 mm²
- oczkowych z izolacją (matryce OE) 10 ÷ 120 mm²
- tulejkowych bez izolacji i z izolacją (matryce OT) 25 ÷ 185 mm²
- rurowych Cu na żyłach kabli i przewodów (matryce OS) 6 ÷ 300 mm²
- rurowych Al na żyłach kabli i przewodów (matryce OS) 16 ÷ 300 mm²
- przeformowywania na okrągło sektorowych żył Al (matryce OF) 16 ÷ 240 mm²
- formowania na płasko żył Al (matryca OR) 25 ÷ 120 mm²
- wycinania otworów w bednarce stalowej (wkładka OK)

Służy do średnio intensywnych prac instalatorskich.

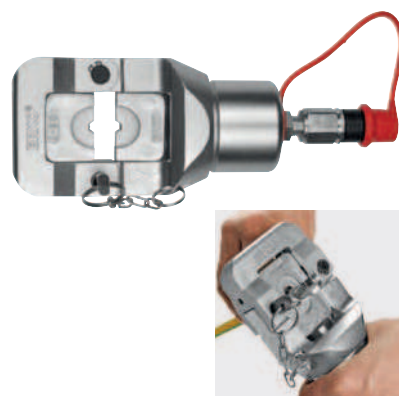
Współpracuje z pompą hydrauliczną H 800 i agregatami hydraulicznymi:

AH 100, AH 500, AH 550, AH 500L.

Matryce zaciskowe - tabela poniżej.

Długość: 250 mm; Masa (bez matryc): 2,5 kg; Nacisk: 98 kN; Ciśnienie robocze: 630 bar

Na zamówienie uchwyt do mocowania głowicy.



Matryce zaciskowe do prasek PR 240, HR 300 i głowicy GO 300

Typ matrycy	Rodzaj końcówek	Opis	Forma zaprasowania
OA		Do końcówek oczkowych Cu bez izolacji 10 ÷ 120 mm ² .	
OE		Do końcówek i złączek Cu z izolacją 10 ÷ 120 mm ² .	
OT		Do końcówek tulejkowych bez izolacji i z izolacją 25 ÷ 185 mm ² .	
OF		Do formowania na okrągło sektorowych żył aluminiowych 16 ÷ 240 mm ² .	

Typ matrycy	Opis
OR	Do bezkończącego zakończenia kabli sektorowych aluminiowych; formuje na płasko żyły o przekrojach 25 ÷ 120 mm ² . Po przeformowaniu żył na płasko należy wyciąć w nich otwór wkładką OK.
OK	Do bezkończącego zakończenia kabli sektorowych aluminiowych. Wycina otwory w żyłach kabli sektorowych przeformowanych wcześniej „na płasko” wkładką OR, oraz do wycinania otworów w bednarce stalowej. • przekroje przeformowanych żył Al 25 ÷ 120 mm² • maksymalne wymiary bednarki: 5x30 mm • wkładki standardowe: - OK 8,5 – Ø 8,5 mm - OK 10,5 – Ø 10,5 mm - OK 12,5 – Ø 12,5 mm Na zamówienie możemy wykonać inne wkładki do wycinania innych średnic od Ø8,5 do Ø12,5 mm.

Typ matrycy	Rodzaj końcówek	Opis	Forma zaprasowania
OS		Do końcówek i złączek rurowych Cu 6 ÷ 300 mm ² .	
		Do końcówek i złączek rurowych Al 16 ÷ 300 mm ² .	

Typ matrycy	Wyróżnik	Przekrój przewodów [mm ²]				
		Rurowe Cu wg DIN	Rurowe Cu pozostałe	Rurowe Al wg DIN	Rurowe Al cienkościenne ARC, ALC	Rurowe Al grubościenne ARG, ALG, AFG
OS	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
	10	25	25		25	
	12	35	35	16;25	35	16
	14	50	50	35	50	25
	16	70	70	50	70	35
	18	95	95	70	95	50
	19		120			
	20	120			120	70
	22	150	150	95; 120	150	95
	23		185		185	
	25	185	240	150		120
	28	240		185	240	150
	30		300			185
	32	300		240		
	34		300			240

- komplet podstawowy OS_K8 do końcówek wg normy DIN - 13 rozmiarów
- komplet rozszerzony OS_K-K7 - 18 rozmiarów