

Obcęgi zbrojarskie

(obcęgi zbrojarskie)

DIN ISO 9242

- Do skręcania i cięcia drutu zbrojeniowego w jednej operacji: szybko i pewnie
- Wysoka precyzja oraz duża trwałość sprawiają, że są to najchętniej kupowane obcęgi zbrojarskie na świecie
- Ostrza dodatkowo hartowane, twardość ostrzy ok. 61 HRC
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo



99 00 300 99 00 280 99 00 250 99 00 220 99 00 200



99 00 220 K12

99 00 220 K12
Z główką o szerokości 12 mm,
szczególnie przydatne podczas
układania glazury



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy		⚖ g
							Ø mm	Ø mm	
99 00 200	014393	200					1,8	1,4	230
99 00 220	013273	220					2,4	1,6	315
99 00 250	013280	250	🟢	fosforanowane, czarne	polerowana		2,4	1,6	400
99 00 280	014096	280					2,8	1,8	455
99 00 300	014409	300					3,1	1,8	510
99 00 220 K12	027812	220	🟢	fosforanowane, czarne	polerowana		2,4	1,6	315
99 01 200	021452	200					1,8	1,4	247
99 01 220	021469	220					2,4	1,6	334
99 01 250	021483	250	🟢	fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	2,4	1,6	429
99 01 280	021490	280					2,8	1,8	499
99 01 300	014416	300					3,1	1,8	548
99 04 220	048398	220					2,4	1,6	321
99 04 250	048213	250	🟢	Niklowana			2,4	1,6	398
99 04 280	048220	280					2,8	1,8	457