

Szczypce uniwersalne

DIN ISO 5746 IEC 60900 DIN EN 60900

03

- > Powierzchnie chwytające do materiałów o płaskim i okrągłym przekroju, wszechstronne w użyciu
- > Do cięcia drutu miękkiego i twardego
- > Długie ostrza umożliwiają cięcie grubych przewodów
- > Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 60 HRC
- > Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana wielostopniowo olejowo



03 06 180



03 07 200

Nr art.	EAN	↔ mm		Szczypce	Rękojeści	Zakres pracy				
						Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm²	g
03 06 160	021902	160		chromowane	izolowane wg VDE, z wielokomponentowymi nasadkami	3,1	2,0	10,0	16	228
03 06 180	021926	180				3,4	2,2	12,0	16	264
03 06 200	033776	200				3,8	2,5	13,0	16	326
03 07 160	015307	160		chromowane	izolowane zanurzeniowo wg VDE	3,1	2,0	10,0	16	254
03 07 180	015314	180				3,4	2,2	12,0	16	285
03 07 200	015321	200				3,8	2,5	13,0	16	339
03 07 250	015345	250				3,8	2,5	15,0	25	597

Szczypce uniwersalne z ostro zakończonymi szczękami

DIN ISO 5746

08

Małe szczypce uniwersalne o zwiększonym przełożeniu z ostro zakończonymi szczękami. Do wszystkich typowych prac instalacyjnych oraz napraw.

Wyjątkowo poręczne: idealne do pracy w trudno dostępnych miejscach dzięki zwartej główce z ostro zakończonymi szczękami (duża odporność na skręcanie)

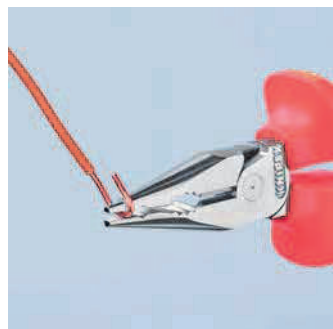
Powierzchnia chwytająca z wypukłością z jednej strony umożliwia pewne chwytanie płaskich elementów

Frezowany rowek w strefie chwytania gwarantuje pewny chwyt, umożliwiając wyciąganie małych elementów takich jak gwoździe, kołki i sworznie

- > Niezawodne i wszechstronne szczypce uniwersalne z ostro zakończonymi szczękami do zastosowań mobilnych
- > Łatwe cięcie dzięki złączu o wysokim przełożeniu
- > Z ostrzami do cięcia drutu miękkiego, średnio twardego i twardego
- > Długa żywotność i stabilne szczęki
- > Specjalna stal narzędziowa wysokiej jakości, kuta, hartowana wielostopniowo olejowo



08 26 145



Nr art.	EAN	↔ mm		Szczypce	Rękojeści	Zakres pracy				
						Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm²	g
08 26 145	079361	145		chromowane	izolowane wg VDE, z wielokomponentowymi nasadkami	3,0	2,0	8,0	16	154