



KCD Korytka H50

1,2 Grubość blachy: 1,2 mm

Informacje

Zastosowanie

Prowadzenie trasy kablowej

Uwaga

System bezłącznikowy. Opcja łączenia koryt poprzez wsunięcie jedno w drugie i skręcenie. Stosowanie łączników zaleca się tylko przy dużych obciążeniach.

Materiał

Stal cynkowana metodą

Sendzimira PN-EN 10346:2015-09

Na zamówienie:

F - stal cynkowana metodą zanurzeniową

PN-EN ISO 1461:2011 tylko dla zamówień:

- KCJ... powyżej 300 m

- KCD...powyżej 300 m

- KCP... powyżej 300 m

E - stal kwasoodporna PN-EN 10088, wykonanie
z rzadszą perforacją (zdz. powyżej)

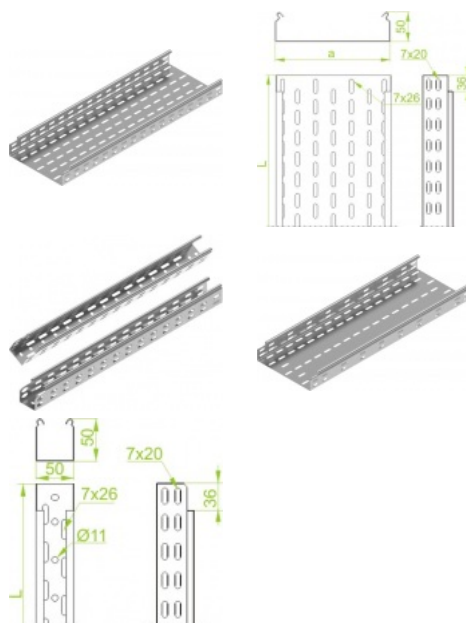
L - lakierowanie w standardowym kolorze RAL

Dodatkowe informacje

Możliwość łączenia koryt poprzez wsuwanie jednego w drugie i montaż bez łączników. Do montażu należy użyć śrub SGKM6x12 lub SGM6x12.

Uwaga! Możliwość wykonania korytek w odcinkach 6 m przy zamówieniach powyżej 300 m.

Uwaga! Koryta ze stali kwasoodpornej o grubości 1,2 mm wykonane są bez górnego przetłoczenia (z zagięciem pod kątem prostym). Brak możliwości zatraskiwania pokryw. Łączenie koryt tylko za pomocą łączników (brak wycięcia w burcie korytka). Do montażu należy użyć śrub SGKM6x12 lub SGM6x12.





Wersje

Symbol	Numer katalogowy	Szerokość a (mm)	Długość L (mm)	Przekrój użyteczny (mm ²)	Ciężar 1mb (kg)	Ilość w opakowaniu (m. b.) (szt. / m. b.)
KCD 50H50/3N	151205	50	3 000	2 300	1,49	36 / 108
KCD100H50/3N	151210	100	3 000	4 800	1,90	18 / 54
KCD150H50/3N	151215	150	3 000	7 300	2,32	18 / 54
KCD200H50/3N	151220	200	3 000	9 800	2,73	18 / 54
KCD300H50/3N	151230	300	3 000	14 800	3,56	12 / 36
KCD400H50/3N	150640	400	3 000	19 800	4,39	12 / 36
KCD500H50/3N	150650	500	3 000	24 800	5,22	6 / 18
KCD600H50/3N	150660	600	3 000	29 800	6,05	6 / 18

Obciążenie

