

Praska ręczna RE 6

Praska do końcówek i złączek:

- oczkowych (typ KOE, KOV), aparatowych (typ KNE, KNV), wtykowych (typ KWE, KVV) z izolacją
- złączek rurowych z izolacją (typ KLE, KKL)
- końcówek konektorowych z izolacją (typ MSE, TSE)

Zakres przewodów: 0,5 ÷ 6 mm².

UWAGA: nie stosować do końcówek typu TE, TV i TP.

Długość: 280 mm; Masa: 530 g

Gniazdo nr	Zakres przewodów [mm ²]	Forma zaprasowania
1	0,5 ÷ 1	
2	1,5 ÷ 2,5	
3	4 ÷ 6	



Forma zaprasowania końcówki na przewodzie.



Praska ręczna RE 16

Praska do końcówek i złączek:

- oczkowych (typ KOE, KOV), aparatowych (typ KNE, KNV), wtykowych (typ KWE, KVV) z izolacją
- złączek rurowych z izolacją (typ KLE)

Zakres przewodów: 10 ÷ 16 mm².

Długość: 280 mm; Masa: 530 g

Gniazdo nr	Zakres przewodów [mm ²]	Forma zaprasowania
1	10	
2	16	



Forma zaprasowania końcówki na przewodzie.



Praska ręczna S 33-1

Praska do końcówek:

- konektorowych bez izolacji (typ MS, TS)

Zakres przewodów: 0,14 ÷ 1,0 mm².

Cechy użytkowe:

- mechanizm zapadkowy umożliwia łatwe zaprasowywanie przy użyciu minimalnej siły
- mimośród do regulowania siły zacisku

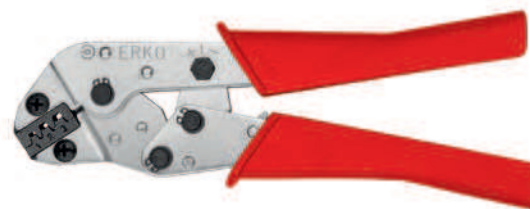
UWAGA: stosować tylko do końcówek wykonanych wg norm DIN 46247, 46248.

Długość: 200 mm; Masa: 450 g

Gniazdo nr	Zakres przewodów [mm ²]	Forma zaprasowania
1	0,14 ÷ 0,25	
2	0,25 ÷ 0,5	
3	MS 2,8-1	



Forma zaprasowania końcówki na przewodzie.



Praska ręczna S 11-6

Praska do końcówek:

- konektorowych bez izolacji (typ MS, TS)

Zakres przewodów: 0,5 ÷ 6 mm².

Cechy użytkowe:

- mechanizm zapadkowy umożliwia łatwe zaprasowywanie przy użyciu minimalnej siły
- mimośród do regulowania siły zacisku

UWAGA: stosować tylko do końcówek wykonanych wg norm DIN 46247, 46248.

Długość: 210 mm; Masa: 550 g

Gniazdo nr	Zastosowanie do końcówek MS i TS	Forma zaprasowania
1	6,3-1	
2	4,8-2; 6,3-2	
3	6,3-6	



Forma zaprasowania końcówki na przewodzie.

