

Praska ręczna T 16S

Praska do końcówek:

- tulejkowych bez izolacji (typ TA)
- tulejkowych z izolacją (typ TE, TV)

Zakres przewodów: 0,08 ÷ 16 mm².

Cechy użytkowe:

- sześciokątna forma zaprasowywania
- ruchoma wkładka centrująca do dokładnego umieszczenia końcówek o małym przekroju
- dwukomponentowa rękojeść zapobiega ześlizgnięciu się dłoni
- mechanizm zapadkowy umożliwia łatwe zaprasowywanie przy użyciu minimalnej siły

Długość: 215 mm; Masa: 550 g



Forma zaprasowania końcówki na przewodzie.



Praska ręczna T 10

Praska do końcówek:

- tulejkowych bez izolacji (typ TA)
- tulejkowych z izolacją (typ TE, TV)

Zakres przewodów: 0,5 ÷ 10 mm².

Cechy użytkowe:

- dwukomponentowa rękojeść zapobiega ześlizgnięciu się dłoni
- mechanizm zapadkowy umożliwia łatwe zaprasowywanie przy użyciu minimalnej siły
- mimośród do regulowania siły zacisku

Długość: 180 mm; Masa: 420 g



Forma zaprasowania końcówki na przewodzie.



Praska ręczna T 22-6

Praska do końcówek:

- tulejkowych bez izolacji (typ TA)
- tulejkowych z izolacją (typ TE, TV)

Zakres przewodów: 0,5 ÷ 6 mm².

Cechy użytkowe:

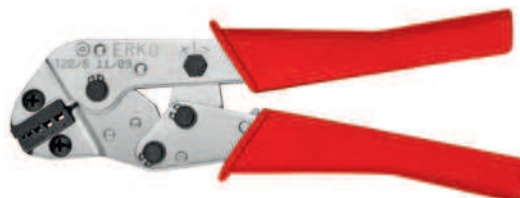
- mechanizm zapadkowy umożliwia łatwe zaprasowywanie przy użyciu minimalnej siły
- mimośród do regulowania siły zacisku

Długość: 200 mm; Masa: 450 g

Gniazdo nr	Zakres przewodów [mm ²]	Forma zaprasowania
1	0,5 ÷ 0,75	
2	1 ÷ 1,5	
3	2,5	
4	4	
5	6	



Forma zaprasowania końcówki na przewodzie.



Praska ręczna T 11-16

Praska do końcówek:

- tulejkowych bez izolacji (typ TA)
- tulejkowych z izolacją (typ TE, TV)

Zakres przewodów: 6 ÷ 16 mm².

Cechy użytkowe:

- mechanizm zapadkowy umożliwia łatwe zaprasowywanie przy użyciu minimalnej siły
- mimośród do regulowania siły zacisku

Długość: 210 mm; Masa: 550 g

Gniazdo nr	Zakres przewodów [mm ²]	Forma zaprasowania
1	6	
2	10	
3	16	



Forma zaprasowania końcówki na przewodzie.

