

## Praska ręczna RE 6

Praska do końcówek i złączek:

- oczkowych (typ KOE, KOV), aparaturowych (typ KNE, KNV), wtykowych (typ KWE, KVV) z izolacją
- złączek rurowych z izolacją (typ KLE, KKL)
- końcówek konektorowych z izolacją (typ MSE, TSE)

Zakres przewodów: 0,5 ÷ 6 mm<sup>2</sup>.

**UWAGA:** nie stosować do końcówek typu TE, TV i TP.

Długość: 280 mm; Masa: 530 g

| Gniazdo nr | Zakres przewodów [mm <sup>2</sup> ] | Forma zaprasowania                                                                |
|------------|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| 1          | 0,5 ÷ 1                             |  |
| 2          | 1,5 ÷ 2,5                           |                                                                                   |
| 3          | 4 ÷ 6                               |                                                                                   |



Forma zaprasowania końcówki na przewodzie.



## Praska ręczna RE 16

Praska do końcówek i złączek:

- oczkowych (typ KOE, KOV), aparaturowych (typ KNE, KNV), wtykowych (typ KWE, KVV) z izolacją
- złączek rurowych z izolacją (typ KLE)

Zakres przewodów: 10 ÷ 16 mm<sup>2</sup>.

Długość: 280 mm; Masa: 530 g

| Gniazdo nr | Zakres przewodów [mm <sup>2</sup> ] | Forma zaprasowania                                                                 |
|------------|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| 1          | 10                                  |  |
| 2          | 16                                  |                                                                                    |



Forma zaprasowania końcówki na przewodzie.



## Praska ręczna S 33-1

Praska do końcówek:

- konektorowych bez izolacji (typ MS, TS)

Zakres przewodów: 0,14 ÷ 1,0 mm<sup>2</sup>.

Cechy użytkowe:

- mechanizm zapadkowy umożliwia łatwe zaprasowywanie przy użyciu minimalnej siły
- mimośród do regulowania siły zacisku

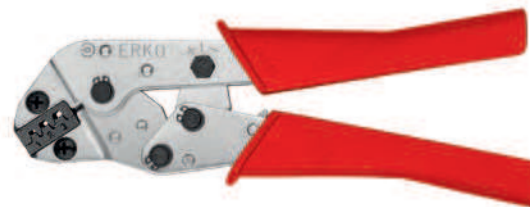
**UWAGA:** stosować tylko do końcówek wykonanych wg norm DIN 46247, 46248.

Długość: 200 mm; Masa: 450 g

| Gniazdo nr | Zakres przewodów [mm <sup>2</sup> ] | Forma zaprasowania                                                                  |
|------------|-------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 1          | 0,14 ÷ 0,25                         |  |
| 2          | 0,25 ÷ 0,5                          |                                                                                     |
| 3          | MS 2,8-1                            |                                                                                     |



Forma zaprasowania końcówki na przewodzie.



## Praska ręczna S 11-6

Praska do końcówek:

- konektorowych bez izolacji (typ MS, TS)

Zakres przewodów: 0,5 ÷ 6 mm<sup>2</sup>.

Cechy użytkowe:

- mechanizm zapadkowy umożliwia łatwe zaprasowywanie przy użyciu minimalnej siły
- mimośród do regulowania siły zacisku

**UWAGA:** stosować tylko do końcówek wykonanych wg norm DIN 46247, 46248.

Długość: 210 mm; Masa: 550 g

| Gniazdo nr | Zastosowanie do końcówek MS i TS | Forma zaprasowania                                                                  |
|------------|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 1          | 6,3-1                            |  |
| 2          | 4,8-2; 6,3-2                     |                                                                                     |
| 3          | 6,3-6                            |                                                                                     |



Forma zaprasowania końcówki na przewodzie.

