

Wiertło stopniowe z HSS

wykonanie specjalne, do prac elektromonterskich, do rozwierania otworów w różnych materiałach, od stali do tworzyw sztucznych, w blachach o grubości do 3 mm, z wymiennym nawiertakiem pozwalającym na wielokrotne ostrzenie, HSS-TIN - pokrywane azotkiem tytanu - pozwala na większe szybkości skrawania i zapewnia 5 do 10-krotnie dłuższą żywotność narzędzia

Ø wiertła mm	8,0 wiertło centrujące	12,5 otwór przelotowy Pg 7/M12	14,5 Ø rdzenia gwintu M 16	15,2 otwór przelotowy Pg 9	16,5 otwór przelotowy M 16	18,5 Ø rdzenia gwintu M 20	20,4 otwór przelotowy Pg 13,5	20,5 otwór przelotowy M 20	22,5 otwór przelotowy Pg 16	23,5 Ø rdzenia gwintu M 25	25,8 otwór przelotowy M 25	28,3 otwór przelotowy Pg 21	30,5 Ø rdzenia gwintu M 32	32,5 otwór przelotowy M 32	33,6 otwór przelotowy M 40	37,0 otwór przelotowy Pg 29	38,5 Ø rdzenia gwintu M 40	40,5 otwór przelotowy M 40	Ilość stopni		
HSS	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	9	1	20 1201
HSS-TIN	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	9	1	20 1206
HSS	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	11	1	20 1200
HSS-TIN	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	11	1	20 1205
HSS	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	10	1	20 1207
HSS-TIN	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	10	1	20 1208
bez wymiennego wiertła centrującego																			10	1	20 1275
HSS	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
HSS	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	12	1	20 1209
HSS-TIN	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	12	1	20 1210

Wiertło SDS-Plus

mm Ø	długość mm	część robocza	
6	110	50	20 8608
	160	100	20 8610
8	110	50	20 8620
	160	100	20 8622
10	110	50	20 8628
	160	100	20 8630

Zapasowe wiertło centrujące

pasujące do wiertel stopniowych 201200-201210

chwyt 6 mm Ø	1	20 1273
chwyt 4 mm Ø	1	20 1274

Pasta do wiercenia

50 g	1	20 1307
------	---	---------

Wiertło stopniowe HSS

do obróbki mechanicznej blachy, z dwoma ostrzami, stopniowane co 1 mm

zakres Ø mm	max. gr. blachy mm		
4 - 12	5	1	20 1214
10 - 20	4	1	20 1216
20 - 30	4	1	20 1218

Wiertło stożkowe z HSS

Ø mm	chwyt Ø mm	wielkość	długość mm		
9,5 - 22,5	8,0	1	80	1	20 1290
4,0 - 30,5	10,0	2	100	1	20 1293

Frez kombinowany z nawiertakiem

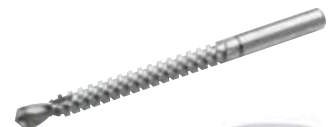
uniwersalne narzędzie z HSS do nawiercania, wiercenia, piłowania i rozfrezowywania otworów w drewnie, sklejkę, płytach kartonowo-gipsowych, tworzywach sztucznych, aluminium, metalach kolorowych i blachach stalowych

Ø mm	długość mm		
6,35(1/4")	94	1	20 1298

Zestaw wiertel (19 szt.) z HSS DIN 338

wiertła do metalu

Ø mm			
1-10	co 0,5 mm	1	20 1320



WYKRAWAKI DO OTWORÓW

wykonanie	wielkość/mm	il. szt. w opak.	nr zamów.
-----------	-------------	------------------	-----------

Gwintowniki - Kombi

wiercenie-gwintowanie-fazowanie w jednym przejściu obróbczym, z HSS, do stali i metali kolorowych

M 3	1	20 7372
M 4	1	20 7373
M 5	1	20 7374
M 6	1	20 7375
M 8	1	20 7376
M 10	1	20 7377



Komplet gwintowników - Kombi

po jednej sztuce M 3-4-5-6-8-10	1	20 7360
---------------------------------	---	---------

Śrubowy wykrawak otworów

PG	wielkość metryczny	otwór-Ø mm	śruba mm	max. grubość blachy mm		
7	M 12	12,5	M 6 x 1 x 30	1,5	1	13 1798
9		15,2	M 8 x 1 x 35	1,5	1	13 1800
	M 16	16,5	M 10 x 1 x 45	2	1	13 1801
11		18,6	M 10 x 1 x 45	2	1	13 1802
13,5	M 20	20,5	M 10 x 1 x 45	2	1	13 1805
16		22,5	M 10 x 1 x 45	2	1	13 1806
	M 25	25,5	M 10 x 1 x 45	2	1	13 1807
21		28,3	M 10 x 1 x 55	2	1	13 1808
	M 32	32,5	M 16 x 1,5 x 55	2	1	13 1809
29		37,0	M 10 x 1 x 55	2	1	13 1810
	M 40	40,5	M 16 x 1,5 x 70	2	1	13 1811
36		47,0	M 12 x 1,5 x 70	2	1	13 1812
	M 50	50,5	M 20 x 1,5 x 70	2	1	13 1813
42		54,0	M 16 x 1,5 x 80	3	1	13 1814
48		60,0	M 16 x 1,5 x 80	4	1	13 1816
	M 63	63,5	M 20 x 1,5 x 80	3	1	13 1817
1 1/4"		32,0	M 10 x 1 x 55	2,5	1	13 1820



Śrubowy wykrawak otworów z łożyskowaniem

wykrawaki o przekroju okrągłym, łożyskowany w celu odciążenia w pracy, również nadający się do praski hydraulicznej nr 131900 z rozdzielonym brokiem na trzy części, dzięki czemu nie blokuje się w matrycy, co zapewnia dłuższą żywotność i lepszy efekt końcowy wykrawania

PG	wielkość metryczny	otwór-Ø mm	śruba mm	max. grubość blachy mm		
9		15,2	M 8 x 1 x 40	1,5	1	13 1850
	M 16	16,5	M 10 x 1 x 55	2	1	13 1851
11		18,6	M 10 x 1 x 55	2	1	13 1852
13,5	M 20	20,5	M 10 x 1 x 55	2	1	13 1855
16		22,5	M 10 x 1 x 55	2	1	13 1856
	M 25	25,5	M 10 x 1 x 55	2	1	13 1857
21		28,3	M 10 x 1 x 55	2	1	13 1858
	M 32	32,5	M 16 x 1 x 55	2	1	13 1859
29		37,0	M 16 x 1 x 55	2	1	13 1860
	M 40	40,5	M 16 x 1,5 x 70	2	1	13 1861
36		47,0	M 20 x 1,5 x 70	2	1	13 1862
	M 50	50,5	M 20 x 1,5 x 80	2	1	13 1863
42		54,0	M 20 x 1,5 x 80	3	1	13 1864
48		60,0	M 20 x 1,5 x 80	4	1	13 1865
	63	63,5	M 20 x 1,5 x 80	3	1	13 1866



Praska ze wspomaganie hydraulicznym

o sile 600 bar, z wielokrotnym cylindrem ruchowym 360°, kompletny z czterema śrubami pociągowymi i dodatkowymi krążkami do otworów nr 13 1800 - 13 1886, do szybkiego i bez wysiłku wykrawania otworów wykrawakami śrubowymi, w kasie metalowej

	1	13 1900
--	---	---------



wykonanie	wielkość/mm	il. szt. w opak.	nr zamów.
-----------	-------------	------------------	-----------



Wykrawaki z HSS z uzębieniem Vario

zróżnicowane uzębienie (4 - 6 zębów na cal) gwarantuje wiercenie bezdrżeniowe, wykrawaki z gwintem zabierakowym, od Ø 32 mm dodatkowe otwory na bolce zabierakowe przeznaczone do wydajnego i racjonalnego wiercenia w: stali • żeliwie • stali nierdzewnej • miedzi • w metalach nieżelaznych • w twardym i miękkim drewnie • płytach kartonowo-gipsowych • innych materiałach, długość wykrawaka 50 mm, maksymalna głębokość wykrawania 40 mm

dostępne od Ø 14 - 152 mm na zapytanie

20 7414 - 20 7552



Wykrawak z HSS

z uchwytem zabierakowym Nr 20 7584, sprężyną odpychającą i wiertłem prowadzącym

komplet	Ø 68	1	20 7562
komplet dodatkowo z pogłębiaczem otworów	Ø 68	1	20 7563



Uchwyty zabierakowe

w komplecie z wiertłem prowadzącym oraz z gwintem zewnętrznym pasującym do mocowania wykrawaków,

9,5 mm sześciokąt, bez zabieraka

do wykrawaków 14 - 30 mm Ø	1	20 7580
do wykrawaków 32 - 152 mm Ø	1	20 7581

11 mm sześciokąt, z zabierakiem

do wykrawaków 32 - 152 mm Ø	1	20 7584
-----------------------------	---	---------

11 mm sześciokąt, z zabierakiem i wewnętrzną nakrętką kontruującą

do wykrawaków 32 - 152 mm Ø	1	20 7586
-----------------------------	---	---------

do uchwyty SDS, bez zabieraka

do wykrawaków 14 - 30 mm Ø	1	20 7588
----------------------------	---	---------

do uchwyty SDS, z zabierakiem

do wykrawaków 32 - 152 mm Ø	1	20 7589
-----------------------------	---	---------



Wiertło prowadzące z HSS

do uchwyty nr 20 7580, 20 7581, 20 7584, 20 7586, 20 7588 oraz 20 7589

6,35 mm Ø - 70 mm długość	1	20 7590
6,35 mm Ø - 115 mm długość	1	20 7592



Sprężyna odpychająca

przeznaczona do wykrawaków od Ø 52 mm	1	20 7596
---------------------------------------	---	---------



ELEKTRO-TOP zestaw wykrawaków z HSS z pogłębiaczem krawędzi otworu

zawartość: wykrawak o średnicy Ø : 35 mm, 68 mm i 75 mm
pogłębiacz krawędzi otworu do wykrawaka 68 mm
zabierak 20 7584
wiertło prowadzące Ø : 6,35 mm, długość 70 mm
sprężyna odpychająca 20 7596

zestaw	1	20 7400
--------	---	---------



WYKRAWAKI DO OTWORÓW

wykonanie

wielkość/mm

il. szt. w opak.

nr zamów.

Zestaw wykrawaków - metryczny

zabierak z wiertłem centrująco-prowadzącym, nr 20 7580 i 20 7584

wykrawaki

Ø mm

20

20 7420

25

20 7425

32

20 7432

40

20 7440

50

20 7450

64

20 7464

zestaw

1

20 7573



Korunki wiertarskie (komplet)

do wiercenia udarowego z ostrzami z węglików spiekanych z wiertłem centrującym i 100 mm długości zabierakiem SW 12

Ø mm

ilość zębów

długość mm

68

6

72

1

20 7311

82

6

80

1

20 7315

z zabierakiem do SDS-Plus

Ø mm

ilość zębów

długość mm

68

6

72

1

20 7321

82

6

80

1

20 7325

zabierak sześciokątny SW 12, M 16, do koronek i wiertel centrujących

100

1

20 7330

zabierak do koronek i wiertel centrujących systemu SDS-Plus

100

1

20 7334

wiertło centrujące z ostrzem z węglików spiekanych z chwytem okrągłym

8 mm Ø x 120 mm

120

1

20 7340



Wykrawaki do otworów

z ostrzami z nasypem diamentowym napawanym laserowo

do pracy na sucho, nie wymagające ostrzenia, o wysokiej wydajności wiercenia i długiej żywotności użytkowania, do wiercenia bezударowego w murze, kamieniu i betonie, uchwyt zabierakowy M 16

Diamantowy wykrawak (komplet)

z uchwytem zabierakowym (20 7384) i wiertłem prostokątnym z węglika spiekanego (20 7386)

Ø mm

ilość zębów

długość mm

68

6

90

1

20 7378

82

10

90

1

20 7379

z zabierakiem do SDS-Plus

Ø mm

ilość zębów

długość mm

68

6

90

1

20 7388

82

10

90

1

20 7389

Uchwyt zabierakowy

gwint M 16

do uchwytu SW 12

1

20 7384

do SDS

1

20 7385



Wiertło prowadzące z ostrzem

z węglika spiekanego do uchwytu 207384; Ø 9 mm x 120 mm

1

20 7386

Gratownik

1

20 8500



wykonanie

wielkość/mm

il. szt. w opak.

nr zamów.

cimco