

Wiertło stopniowe z HSS

wykonanie specjalne, do prac elektromonterskich, do rozwierania otworów w różnych materiałach, od stali do tworzyw sztucznych, w blachach o grubości do 3 mm, z wymiennym nawiertakiem pozwalającym na wielokrotne ostrzenie, HSS-TIN - pokrywane azotkiem tytanu - pozwala na większe szybkości skrawania i zapewnia 5 do 10-krotnie dłuższą żywotność narzędzia

Ø wiertła mm	8,0 wiertło centrujące	12,5 otwór przelotowy Pg 7/M12	14,5 Ø rdzenia gwintu M 16	15,2 otwór przelotowy Pg 9	16,5 otwór przelotowy M 16	18,5 Ø rdzenia gwintu M 20	20,4 otwór przelotowy Pg 13,5	22,5 otwór przelotowy Pg 16	25,5 otwór przelotowy M 25	25,8 Ø rdzenia gwintu M 25	28,3 otwór przelotowy Pg 21	30,5 Ø rdzenia gwintu M 32	32,5 otwór przelotowy M 32	33,6 Ø rdzenia gwintu M 32	37,0 otwór przelotowy Pg 29	40,5 otwór przelotowy M 40	38,5 Ø rdzenia gwintu M 40	ilość stopni	
HSS	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	9 1	20 1201
HSS-TIN	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	9 1	20 1206
HSS	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	11 1	20 1200
HSS-TIN	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	11 1	20 1205
HSS	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	10 1	20 1207
HSS-TIN	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	10 1	20 1208
bez wymiennego wiertła centrującego																		10 1	20 1275
HSS	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	12 1	20 1209
HSS-TIN	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	12 1	20 1210

Wiertło SDS-Plus

mm Ø	długość mm	część robocza	
6	110	50	20 8608
	160	100	20 8610
8	110	50	20 8620
	160	100	20 8622
10	110	50	20 8628
	160	100	20 8630

Zapasowe wiertło centrujące

pasujące do wiertel stopniowych 201200-201210

chwyt 6 mm Ø	1	20 1273
chwyt 4 mm Ø	1	20 1274

Pasta do wiercenia

50 g	1	20 1307
------	---	---------

Wiertło stopniowe HSS

do obróbki mechanicznej blachy, z dwoma ostrzami, stopniowane co 1 mm

zakres Ø mm	max. gr. blachy mm		
4 - 12	5	1	20 1214
10 - 20	4	1	20 1216
20 - 30	4	1	20 1218

Wiertło stożkowe z HSS

Ø mm	chwyt Ø mm	wielkość	długość mm		
9,5 - 22,5	8,0	1	80	1	20 1290
4,0 - 30,5	10,0	2	100	1	20 1293

Frez kombinowany z nawiertakiem

uniwersalne narzędzie z HSS do nawiercania, wiercenia, piłowania i rozfrezowywania otworów w drewnie, sklejkę, płytach kartonowo-gipsowych, tworzywach sztucznych, aluminium, metalach kolorowych i blachach stalowych

Ø mm	długość mm		
6,35(1/4")	94	1	20 1298

Zestaw wiertel (19 szt.) z HSS DIN 338

wiertła do metalu

Ø mm			
1-10	co 0,5 mm	1	20 1320

