

1 ŁAPKI Z WYCIĄGACZEM BOCZNYM DO GWOŹDZI

• EXTRACTOR - CROWBARS FOR NAILS • ЛОМЫ - ГВОЗДОДЕРЫ



HRC
45±2

- Hartowane części robocze (wyciągacze)
- Malowane • Wykonane ze stali C45
- Przekrój sześciokątny

Kod	Długość [mm]	Rozmiar przekroju [mm]	
13615	350	17	5
13616	550	17	5

2 ŁAPKI Z WYCIĄGACZEM DO GWOŹDZI

• CROWBARS • ГВОЗДОДЕРЫ



HRC
45±3

- Kute na gorąco • Hartowane części robocze (ostrze i wyciągacz) • Malowane
- Wykonane ze stali C45 • Przekrój sześciokątny

Kod	Długość [mm]	Rozmiar przekroju [mm]	
13604	400	17	5
13605	500	17	5
13606	600	17	5
13607	700	17	5
13608	800	17	5
13609	900	19	5
13610	1000	19	5

3 ŁOMY BUDOWLANE

• POINT CROWBARS • СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЛОМЫ



HRC
45±2

- Hartowane części robocze na końcach
- Malowane • Wykonane ze stali C45
- Żebrowane o przekroju okrągłym

Kod	Długość [mm]	Średnica przekroju [mm]	
13620	1000	23	1
13602	1200	26	1
13603	1500	28	1
13601	1600	28	1

4 ŁOMY BUDOWLANE GŁADKIE

• PLANE MASONRY CROWBARS • СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЛОМЫ



HRC
45±2

- Hartowane części robocze na końcach
- Malowane • Wykonane ze stali C45
- Przekrój okrągły

Kod	Długość [mm]	Średnica przekroju [mm]	
13621	1000	26	1
13622	1200	26	1
13625	1500	26	1
13626	1600	26	1

5 PUNKTAK ŚLUSARSKI

• CENTRE PUNCH • СПЕШАРНЫЙ КЕРН



HRC
52±3

- Hartowane ostrze • Malowane • Wykonany ze stali C45 • Przekrój sześciokątny

Kod	Długość [mm]	Rozmiar przekroju [mm]	
13600	100	10	25

6 MŁOTKI ŚLUSARSKIE

• MACHINIST HAMMERS • СПЕШАРНЫЕ МОЛОТКИ



HRC
43±3

DIN
1041

DIN
1042

- Kute na gorąco • Hartowane strefowo na końcach • Malowane i szlifowane • Wykonane ze stali C45 • Trzonek drewniany

Kod	Waga głowicy [g]	Dł. trzonka [mm]	
12401	100	260	10
12402	200	280	10
12403	300	300	10
12405	500	320	10
12407	700	340	10
12410	1000	360	10
12415	1500	380	6
12420	2000	400	6
12430	3000	600	1
12440	4000	700	1
12450	5000	800	1
12460	6000	800	1
12480	8000	900	1
12400	10000	900	1

7 MŁOTKI TRADYCYJNE

• MACHINIST HAMMERS • СПЕШАРНЫЕ МОЛОТКИ



HRC
43±3

DIN
1041

DIN
1042

- Kute na gorąco • Hartowane strefowo na końcach • Szlifowane • Głowice pokryte specjalnym preparatem, który tworzy na powierzchni przezroczystą warstwę antykorozyjną • Wykonane ze stali C45 • Trzonek drewniany

Kod	Waga głowicy [g]	Dł. trzonka [mm]	
12421	100	260	10
12422	200	280	10
12423	300	300	10
12425	500	320	10
12427	700	340	10
12429	1000	360	10
12435	1500	380	6
12439	2000	400	6
12443	3000	600	1
12444	4000	700	1
12445	5000	800	1
12446	6000	800	1
12448	8000	900	1
12449	10000	900	1

8 MŁOTKI ROZŁUPAKI

• SPLITTING HAMMERS • КУВАЛДЫ



HRC
43±3

DIN
1041

DIN
1042

- Kute na gorąco • Hartowane strefowo na końcach • Malowane i szlifowane
- Wykonane ze stali C45 • Trzonek drewniany

Kod	Waga głowicy [g]	Dł. trzonka [mm]	
12470	1000	360	10
12471	1500	380	6
12472	2000	400	6
12473	3000	600	1
12474	5000	800	1
12476	6000	800	1
12478	8000	900	1
12479	10000	900	1

9 MŁOTEK CIESIELSKI

• ROOFING HAMMER • ПЛОТНИЦКИЙ МОЛОТОК



HRC
43±2

- Kuty na gorąco • Hartowane powierzchnie robocze głowicy • Wykonany ze stali C45
- Trzonek metalowy z rękojeścią z PCV
- Wstawka magnetyczna w głowicy do przytrzymywania gwoździ

Kod	Waga głowicy [g]	Dł. trzonka [mm]	
12489	600	320	5

10 MŁOTEK MURARSKI

• MASONRY HAMMER • МОЛОТОК КАМЕНЩИКА



HRC
43±2

- Kuty na gorąco • Hartowane powierzchnie robocze głowicy • Wykonany ze stali C45
- Trzonek metalowy z rękojeścią z PCV
- Wstawka magnetyczna w głowicy do przytrzymywania gwoździ

Kod	Waga głowicy [g]	Dł. trzonka [mm]	
12488	700	320	5