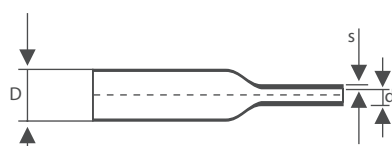


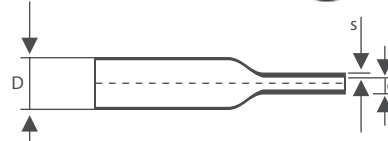
RURKI RTMK - termokurczliwe pogrubione z klejem



materiał: poliolefin + klej termotopliwy,
temperatura pracy: -55°C do $+110^{\circ}\text{C}$,
współczynnik skurczenia: 3:1,
minimalna temperatura obkurczania: 80°C ,
minimalna temperatura pełnego skurczu: 100°C ,
temperatura mięknienia kleju: $+85^{\circ}\text{C}$
wolny od toksycznych metali ciężkich i substancji takich jak PUB, PBBO, PBBE,
PBBE - materiał o zawartości ołowiu poniżej 10ppm i kadmu poniżej 5ppm.
niska temperatura skurczenia i doskonałe właściwości mechaniczne

typ	średnica wewn. przed obkurczeniem [mm]	średnica wewn. w stanie pełnego skurczu [mm]	grubość ścianek w stanie pełnego skurczu [mm]	długość odcinków [m]	opakowanie [szt.]
RTMK 8/2	8	2	1,6	1	10
RTMK 12/3	12	3	2	1	10
RTMK 16/5	16	5	2,2	1	10
RTMK 22/6	22	6	2,4	1	5
RTMK 28/6	28	6	2,5	1	5
RTMK 33/8	33	8	2,5	1	4
RTMK 40/12	40	12	2,5	1	3
RTMK 55/16	55	16	2,7	1	2
RTMK 65/19	65	19	2,8	1	2
RTMK 75/22	75	22	2,9	1	2
RTMK 85/25	85	25	3	1	2
RTMK 115/34	115	34	3	1	2
RTMK 140/42	140	42	3	1	2

RURKA RTCK - termokurczliwa cienkościenna z klejem

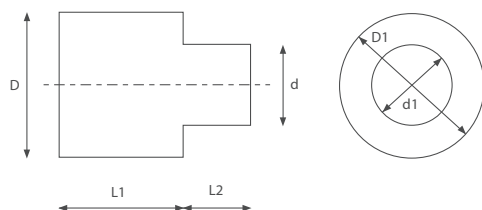


materiał: poliolefin + klej termotopliwy,
temperatura pracy: -45°C do $+125^{\circ}\text{C}$
współczynnik skurczenia: 3:1 lub 4:1,
wolny od toksycznych metali ciężkich i substancji takich jak PUB, PBBO, PBBE
niska temperatura skurczenia i doskonałe właściwości mechaniczne
minimalna temperatura obkurczania: 80°C
minimalna temperatura pełnego skurczu: 100°C

typ rurki termokurczliwej	nominalnie wewnętrzna średnica D [mm]	po obkurczeniu [mm]		długość odcinków [m]
		wewnętrzna średnica d (max)	grubość ścianki s	
RTCK 3/1	3	1	1	1,22
RTCK 4/1	4	1	1	1,22
RTCK 6/2	6	2	1,20	1,22
RTCK 8/2	8	2	1,55	1,22
RTCK 12/3	12	3	1,95	1,22

REDUKCJA TRED - termokurczliwa

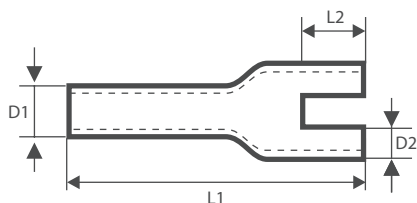




materiał: poliolefin sieciowany,
temperatura pracy: -55°C do +105°C
minimalna temperatura obkurczania: 110°C
minimalna temperatura pełnego skurczu: 130°C

typ	średnice wewnętrzne przed obkurczeniem [mm]		średnice wewnętrzne po obkurczeniu [mm]		długość korpusu	długość palca
	D (min)	d (min)	D1	d1 (max)	L1 (min)	L2 (min)
TRED 60	60	45	30	10	70	50
TRED 75	85	42	60	24	65	90
TRED 90	105	45	60	24	60	90
TRED 110	125	65	60	24	65	85
TRED 125	140	76	60	25	60	70
TRED 140	156	95	90	40	60	90
TRED 160	178	105	90	40	80	40

PALCZATKI PAL - termokurczliwe



materiał: poliolefin sieciowany,
temperatura pracy: -55°C do +105°C
minimalna temperatura obkurczania: 110°C
minimalna temperatura pełnego skurczu: 130°C

typ	dla kabla o przekroju	przed obkurczeniem		po obkurczeniu		długość palczatki L1±10% [mm]	długość palca L2±10% [mm]
		średnica korpusu D1, min. [mm]	średnica palca D2, min. [mm]	średnica korpusu D1, max. [mm]	średnica palca D2, max. [mm]		
Pal2 33/10	6-25	30	14	12	4,5	93	23
Pal2 40/16	16-95	40	15	16	5	125	35
Pal2 60/22	95-150	60	25	23	7,5	118 lub 155	29 lub 45
Pal3 38/17	10-35	38	14	17	4,5	98	23
Pal3 60/24	35-150	60	25	20	8	160	45
Pal3 80/38	150-240	80	35	38	11	185	55
Pal3 110/50	185-300	110	55	45	20	200	70
Pal3 125/57	300-500	125	45	57	21	190	65
Pal3 140/70	400-630	140	62	70	26	280	70
Pal3 170/77	na rurę 160 mm	180	68	58	29	200	75
Pal4 30/12	4-25	30	10	12	3	80	15
Pal4 40/18	10-35	41	14	16	4	80	15
Pal4 55/21	25-120	58	26	21	7	140	32
Pal4 75/32	50-185	75	28	31	8	150	32
Pal4 82/37	95-240	82	30	37	9	190	60
Pal4 102/47	150-300	110	35	44	13	170	40
Pal4 130/52	240-400	130	52	52	15	240	75
Pal4 160/70	na rurę 150 mm	160	64	70	19	260	75
Pal5 30/8	4-25	30	9	8	3	100	22
Pal5 40/19	10-16	40	13	19	4	98	25
Pal5 55/23	25-70	55	18	24	5	155	40
Pal5 80/32	50-150	80	26	33	8	175	53
Pal5 100/42	120-240	100	34	42	10	190	60