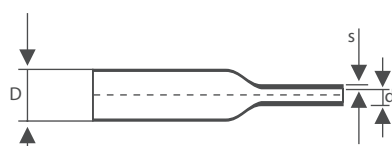


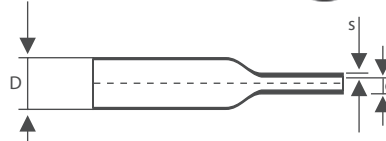
RURKI RTMK - termokurczliwe pogrubione z klejem



materiał: poliolefin + klej termotopliwy,
temperatura pracy: -55°C do $+110^{\circ}\text{C}$,
współczynnik skurczenia: 3:1,
minimalna temperatura obkurczania: 80°C ,
minimalna temperatura pełnego skurczu: 100°C ,
temperatura mięknienia kleju: $+85^{\circ}\text{C}$
wolny od toksycznych metali ciężkich i substancji takich jak PUB, PBBO, PBBE,
PBBE - materiał o zawartości ołowiu poniżej 10ppm i kadmu poniżej 5ppm.
niska temperatura skurczenia i doskonałe właściwości mechaniczne

typ	średnica wewn. przed obkurczeniem [mm]	średnica wewn. w stanie pełnego skurczu [mm]	grubość ścianek w stanie pełnego skurczu [mm]	długość odcinków [m]	opakovanie [szt.]
RTMK 8/2	8	2	1,6	1	10
RTMK 12/3	12	3	2	1	10
RTMK 16/5	16	5	2,2	1	10
RTMK 22/6	22	6	2,4	1	5
RTMK 28/6	28	6	2,5	1	5
RTMK 33/8	33	8	2,5	1	4
RTMK 40/12	40	12	2,5	1	3
RTMK 55/16	55	16	2,7	1	2
RTMK 65/19	65	19	2,8	1	2
RTMK 75/22	75	22	2,9	1	2
RTMK 85/25	85	25	3	1	2
RTMK 115/34	115	34	3	1	2
RTMK 140/42	140	42	3	1	2

RURKA RTCK - termokurczliwa cienkościenna z klejem



materiał: poliolefin + klej termotopliwy,
temperatura pracy: -45°C do $+125^{\circ}\text{C}$
współczynnik skurczenia: 3:1 lub 4:1,
wolny od toksycznych metali ciężkich i substancji takich jak PUB, PBBO, PBBE
niska temperatura skurczenia i doskonałe właściwości mechaniczne
minimalna temperatura obkurczania: 80°C
minimalna temperatura pełnego skurczu: 100°C

typ rurki termokurczliwej	nominalnie wewnętrzna średnica D [mm]	po obkurczeniu [mm]		długość odcinków [m]
		wewnętrzna średnica d (max)	grubość ścianki s	
RTCK 3/1	3	1	1	1,22
RTCK 4/1	4	1	1	1,22
RTCK 6/2	6	2	1,20	1,22
RTCK 8/2	8	2	1,55	1,22
RTCK 12/3	12	3	1,95	1,22

REDUKCJA TRED - termokurczliwa

