

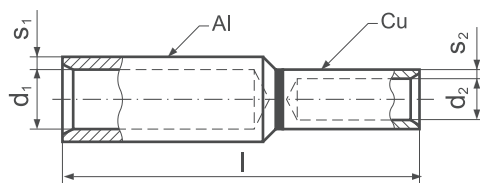
do kabli Al i Cu jedno- i wielodrutowych

Złączka bimetaliczna ACL

Materiał: miedź, aluminium

Wykonanie części rurowej Al i Cu
wg DIN 46267

Odporność termiczna 300°C



Przekrój żyły [mm²]			Oznaczenie złączki	s ₁ [mm]	d ₁ [mm]	s ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l [mm]	Wyróżnik matryc zaciskowych	Narzędzia do zaciskania
se	Al rm/sm	Cu rm/sm								
25	16	10	ACL 16-10	3,2	5,6	0,75	4,5	55	12/6	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D, PR95A, PR50-D
		16	ACL 16-16			1,5	5,5	61	12/8	
		25	ACL 16-25			1,5	7	61	12/10	
35	25	10	ACL 25-10	2,6	6,8	0,75	4,5	55	12/6	
		16	ACL 25-16			1,5	5,5	61	12/8	
		25	ACL 25-25			1,5	7	61	12/10	
		35	ACL 25-35			2,15	8,2	61	12/12	
50	35	16	ACL 35-16	3	8	1,5	5,5	71	14/8	
		25	ACL 35-25			1,5	7	71	14/10	
		35	ACL 35-35			2,15	8,2	71	14/12	
		50	ACL 35-50			2,25	10	77	14/14	
70	50	16	ACL 50-16	3,1	9,8	1,5	5,5	71,5	16/8	
		25	ACL 50-25			1,5	7	71,5	16/10	
		35	ACL 50-35			2,15	8,2	71,5	16/12	
		50	ACL 50-50			2,25	10	77,5	16/14	
		70	ACL 50-70			2,5	11,5	82	16/16	
95	70	16	ACL 70-16	3,65	11,2	1,5	5,5	79	18/8	
		25	ACL 70-25			1,5	7	79	18/10	
		35	ACL 70-35			2,15	8,2	79	18/12	
		50	ACL 70-50			2,25	10	85	18/14	
		70	ACL 70-70			2,5	11,5	87	18/16	
		95	ACL 70-95			2,75	13,5	95	18/18	
120	95	16	ACL 95-16	4,4	13,2	1,5	5,5	79	22/8	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D, PR50-D
		25	ACL 95-25			1,5	7	79	22/10	
		35	ACL 95-35			2,15	8,2	79	22/12	
		50	ACL 95-50			2,25	10	87	22/14	
		70	ACL 95-70			2,5	11,5	89	22/16	
		95	ACL 95-95			2,75	13,5	97	22/18	
		120	ACL 95-120			2,75	15,5	97	22/20	
150	120	16	ACL 120-16	4,15	14,7	1,5	5,5	87	22/8	
		25	ACL 120-25			1,5	7	87	22/10	
		35	ACL 120-35			2,15	8,2	87	22/12	
		50	ACL 120-50			2,25	10	95	22/14	
		70	ACL 120-70			2,5	11,5	95	22/16	
		95	ACL 120-95			2,75	13,5	101	22/18	
		120	ACL 120-120			2,75	15,5	101	22/20	
185	150	16	ACL 150-16	4,35	16,3	1,5	5,5	93	25/8	
		25	ACL 150-25			1,5	7	93	25/10	
		35	ACL 150-35			2,15	8,2	93	25/12	
		50	ACL 150-50			2,25	10	101	25/14	
		70	ACL 150-70			2,5	11,5	101	25/16	
		95	ACL 150-95			2,75	13,5	108	25/18	
		120	ACL 150-120			2,75	15,5	108	25/20	
		150	ACL 150-150			3,25	17	108	25/22	

Produkcja na zamówienie.

se – przekrój żyły sektorowej jednodrutowej,

rm – przekrój żyły okrągłej wielodrutowej,

sm – przekrój żyły sektorowej wielodrutowej.

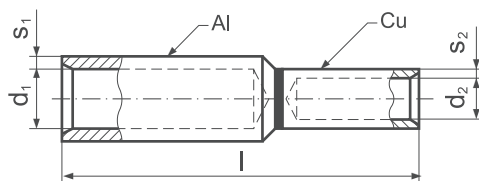
Służą do łączenia kabli aluminiowych z miedzianymi. Eliminują zjawisko powstawania ogniów na styku aluminium-miedź.

Możemy wykonać złączki o innej długości niż w tabeli wg indywidualnych ustaleń.

Złączki z pastą stykową w części AL na zamówienie – oznaczać np. ACL 16-10-P.

Złączka bimetaliczna ACL

do kabli Al i Cu jedno- i wielodrutowych



Materiał: miedź, aluminium
Wykonanie części rurowej Al i Cu
wg DIN 46267
Odporność termiczna 300°C

Przekrój żyły se	Przekrój żyły [mm²]		Oznaczenie złączki	s ₁ [mm]	d ₁ [mm]	s ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l [mm]	Wyróżnik matryc zaciskowych	Narzędzia do zaciskania
	Al rm/sm	Cu rm/sm								
240	185	50	ACL 185-50	5,1	18,3	2,25	10	108	28/14	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D, PR50-D
		70	ACL 185-70			2,5	11,5	108	28/16	
		95	ACL 185-95			2,75	13,5	111	28/18	
		120	ACL 185-120			2,75	15,5	111	28/20	
		150	ACL 185-150			3,25	17	113	28/22	
		185	ACL 185-185			3,25	19	116	28/25	
300	240	50	ACL 240-50	5,5	21	2,25	10	116	32/14	
		70	ACL 240-70			2,5	11,5	116	32/16	
		95	ACL 240-95			2,75	13,5	124	32/18	
		120	ACL 240-120			2,75	15,5	124	32/20	
		150	ACL 240-150			3,25	17	124	32/22	
		185	ACL 240-185			3,25	19	130	32/25	
		240	ACL 240-240			3,75	21,5	130	32/28	
	300	120	ACL 300-120	5,35	23,3	2,75	15,5	127	34/20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, R120-D, PR150-D
		150	ACL 300-150			3,25	17	127	34/22	
		185	ACL 300-185			3,25	19	134	34/25	
		240	ACL 300-240			3,75	21,5	134	34/28	
		300	ACL 300-300			3,75	24,5	134	34/32	

Produkcja na zamówienie.

se – przekrój żyły sektorowej jednodrutowej,

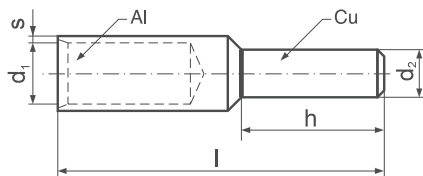
rm – przekrój żyły okrągłej wielodrutowej,

sm – przekrój żyły sektorowej wielodrutowej.

Służą do łączenia kabli aluminiowych z miedzianymi. Eliminują zjawisko powstawania ogniów na styku aluminium-miedź. Możemy wykonać złączki o innej długości niż w tabeli wg indywidualnych ustaleń do 625mm². Złączki z pastą stykową w części AL na zamówienie – oznaczać np. ACL 185-50-P.

Złączka z bolcem ACB

do kabli Al jedno- i wielodrutowych



Materiał: miedź, aluminium
Wykonanie: wymiary części rurowej Al
wg DIN 46267 cz.2
Odporność termiczna 300°C

Przekrój żyły se	Przekrój żyły [mm²]		Oznaczenie końcówki	s [mm]	d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	h [mm]	l [mm]	Wyróżnik matryc zaciskowych	Narzędzia do zaciskania
	Al rm/sm	Cu rm/sm								
25	16		ACB 16	3,2	5,6	5	18	58	12	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, R50, PR95A
35	25		ACB 25	2,6	6,8	6	20	58	12	
50	35		ACB 35	3	8	7	22	71	14	
70	50		ACB 50	3,1	9,8	8	25	74	16	
95	70		ACB 70	3,65	11,2	10	30	87	18	PR95A, HR100-U, GU120, + jak niżej
120	95		ACB 95	4,4	13,2	12	33	91	22	
150	120		ACB 120	4,15	14,7	12	38	97	22	PRZ240, PR240 + jak niżej
185	150		ACB 150	4,35	16,3	12	38	108	25	
240	185		ACB 185	5,1	18,3	14	44	116	28	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, GO300, GU300, HR300
300	240		ACB 240	5,5	21	16	44	128	32	
	300		ACB 300	5,35	23,3	18	46	131	34	

Produkcja na zamówienie.

se – przekrój żyły sektorowej jednodrutowej,

rm – przekrój żyły okrągłej wielodrutowej,

sm – przekrój żyły sektorowej wielodrutowej.

Służą do łączenia kabli aluminiowych z elementami miedzianymi. Eliminują zjawisko powstawania ogniów na styku aluminium-miedź. Możemy wykonać końcówki o innych wymiarach niż w tabeli wg indywidualnych ustaleń do 625mm². Końcówki z pastą stykową na zamówienie – oznaczać np. ACB 16-P.