



Drewno twarde	Panele stalowe ocieplane	Panele	Kartony	Metale nieżelazne	Panele ze styropianu, włókno twarde	Gazobeton
Masywne drewno miękkie	Drewno z reszkami gwoździ	Panel drewniany	Blacha, rury, profile aluminiowe	Aluminium	Ceramika, płytki	Włókno szklane
Panele, laminaty	Płyty wielowarstwowe	Wełna mineralna, materiały izolacyjne	Stal miękka	PVC, plastikowe materiały	Stal nierdzewna	Plexi
						Dłuższa żywotność

			Zęby frezowane, rozwarte Brzeszczoty przeznaczone do cięć zgrubnych przy dużej prędkości w twardym i miękkim drewnie, aluminium, tworzywach sztucznych i metalach kolorowych.
			Zęby frezowane, falowane Brzeszczoty przeznaczone do dokładnych cięć prostoliniowych w sklejkach, stali nieutwardzonej, aluminium, metalach kolorowych i tworzywach sztucznych.
			Zęby szlifowane, rozwarte Brzeszczoty przeznaczone do szybkich cięć w drewnie.
			Zęby szlifowane, kąt przyłożenia szlifowany Brzeszczoty przeznaczone do czystych, precyzyjnych cięć w drewnie i tworzywach sztucznych. Obustronne, zbieżne szlifowanie grzbietu eliminuje konieczność rozwierania zębów.
			Zęby frezowane, proste Brzeszczoty przeznaczone do dokładnych cięć prostoliniowych w metalu.

HCS: Stal wysoko - węglowa przeznaczona do obróbki materiałów miękkich (tj. drewno, płyty pilśniowe, laminowane, tworzywo sztuczne). **HSS:** Hartowana wysokostopowa stal szybkoćną przeznaczona do obróbki twardych materiałów (tj. aluminium, metal, metale kolorowe). **BIM:** Bimetal, bardzo trwały materiał uzyskany wskutek połączenia stali szybkoćnącej ze stalą wysokowęglową przeznaczony do wszechstronnych zastosowań (tj. rury, profile, cienkie blachy, drewno z gwoździami). **HM:** Brzeszczot z węglików spiekanych przeznaczony do cięcia stali nierdzewnej, metalu i materiałów abrazyjnych (tj. tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym, gazobeton).

BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK

BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK BRZESZCZOTY Z UCHWYTEM UNIWERSALNYM PASUJĄCYM DO ELEKTRONARZĘDZI MAKITA, AEG, BOSCH, ELU, HOLZHER, METABO, FLEX, PROTOOL, FESTOOL

środek chłodzący: olej chłodząco-smarujący terpentyna woda	Sposób cięcia	Nr MAKITA	Odpowiednik BOSCH	Typ zębów	Materiał ostry	Długość robocza	Zębów na cal	Podziałka mm	Zastosowanie	Ilość szt.	Nr kat.	Cena kat. netto zł
cięcie zwykłe												
		B-13	T111C	frezowane, rozwarte	HCS	70	8	3,2	drewno twarde, drewno miękkie do 60 mm, cięcie szorstkie, tworzywa sztuczne	5	A-85656	10,40
		B-15	T119B	frezowane, falowane	HCS	50	12	2,1	sklejka i płyty pilśniowe do 30 mm, masa prasownicza, laminat tkaninowy, materiał izolacyjny, do 20 mm, pelsiglas do 20 mm	5	A-85678	9,80
		B-18	T119BO	frezowane, rozwarte	HCS	44	14	1,8	bardzo wąski brzeszczot do cięcia ciasnych krzywizn lub nawet kątów prostych w drewnie do 20 mm	5	A-85709	10,57

BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK

BRZESZCZOTY Z UCHWYTEM UNIWERSALNYM PASUJĄCYM DO ELEKTRONARZĘDZI MAKITA, AEG, BOSCH, ELU, HOLZHER, METABO, FLEX, PROTOOL, FESTOOL

środek chłodzący: ↗ olej chłodząco-smarujący
♦ terpentyna
♦ woda

Sposób cięcia

Nr MAKITA

Odpowiednik BOSCH

Typ zębów

Materiał ostrza

Długość robocza

Zębów na cal

Poziąkalnia mm

Zastosowanie

Ilość szt.

Nr kat.

Cena kat. netto zł

cięcie zwykłe



B-14

T101B

frezowane,
falowane

HCS

51

18

1,4

sklejka i płyty pilśniowe do 15 mm, masa prasownicza, laminat tkaninowy, materiał izolacyjny, karton do 8 mm, pleksiglas, linoleum ♦ do 8 mm

5

A-85662

9,80



B-8

szlifowane,
rozwarne

HCS

75

8

3,2

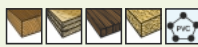
2° efekt ruchu wahadłowego, do modeli bez ruchu wahadłowego, drewno miękkie i twarde 4 - 60 mm, tworzywo sztuczne 4 - 60 mm

5

A-85232

16,02

cięcie czyste



B-10

T101B

szlifowane,
kąt natarcia rozwartry

HCS

76

9

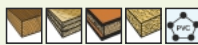
2,9

drewno twarde i miękkie, sklejka;
nie wyrywa krawędzi cięcia;
super szybkie i czyste cięcie

5

A-85628

15,34



B-11

T101B

szlifowane,
kąt natarcia rozwartry

HCS

73

9

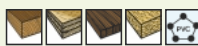
2,8

drewno twarde i miękkie, sklejka i płyty pilśniowe do 30 mm; tworzywa sztuczne ♦
bardzo czyste cięcie

5

A-85634

14,95



B-12

T101D

szlifowane,
kąt natarcia rozwartry

HCS

74

6

4,2

drewno twarde i miękkie, sklejka i płyty pilśniowe do 60 mm; tworzywa sztuczne ♦
bardzo czyste cięcie

5

A-85640

15,23



B-19

T101BR

szlifowane,
kąt przyłożenia szlifowany

HCS

63

12

2,1

drewno twarde i miękkie, sklejka;
nie wyrywa krawędzi cięcia;

5

A-85715

14,37



Nr 58

T101BR

szlifowane,
rozwarne

HCS

75

8

drewno twarde i miękkie do 65 mm,
idealnie czyste cięcie

5

A-86577

20,09



Nr 59

T101B

szlifowane,
kąt przyłożenia szlifowany

HCS

75

8

3,2

drewno twarde i miękkie,
idealnie czyste cięcie

5

A-86583

20,48



L1

T301CD

szlifowane,
kąt przyłożenia szlifowany

HCS

101

6

4,2

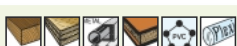
drewno twarde i miękkie, sklejka i płyty pilśniowe,
proste czyste cięcie, tzw. sztuczne o grubości do 80 mm

5

A-86290

29,01

cięcie szybkie



B-16

T144D

szlifowane,
rozwarne

HCS

75

6

4,2

drewno twarde i miękkie do 65 mm,
idealnie czyste cięcie

5

A-85684

14,40



L10

T344DS

szlifowane,
rozwarne

HCS

151

6

4,2

drewno twarde i miękkie o grubości do 110 mm

5

B-86315

26,79



B-17

T224D

szlifowane,
rozwarne

HCS

71

6

4,2

drewno twarde i miękkie do 60 mm,
szczególnie nadaje się do cięcia krzywizn

5

A-85690

13,49

BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK

BRZESZCZOTY Z UCHWYTEM UNIWERSALNYM PASUJĄCYM DO ELEKTRONARZĘDZI MAKITA, AEG, BOSCH, ELU, HOLZHER, METABO, FLEX, PROTOOL, FESTOOL

środek chłodzący: ∇ olej chłodząco-smarujący
 $\bullet$ terpentyna
 $\blacklozenge$ woda

Sposób cięcia

Nr MAKITA

Odpowiednik BOSCH

Typ zębów

Materiał
ostriaDługość
robocza

Zębów na cal

Podziałka
mm

Zastosowanie

Ilość szt.

Nr kat.

Cena kat.
netto zł

Brzeszczoty do metalu

cięcia zwykłe



B-21

T101AO

frezowane, proste

HSS

73

12

2,1

metale kolorowe, aluminium $\nabla\bullet$ do 10 mm,
bardzo czyste cięcie

5

A-85721

24,75



B-22

T118A

frezowane, falowane

HSS

52

24

1,1

stal miękka ∇ , metale kolorowe, aluminium
i stopy aluminium $\nabla\bullet$, blachy ze stali nierdzewnej
o grubości 1,5 - 4 mm

5

A-85737

12,81



B-23

T118B

frezowane, falowane

HSS

51

14

1,8

stal miękka ∇ , 3 - 6 mm, metale kolorowe, aluminium
i stopy aluminium $\nabla\bullet$ 3 - 10 mm

5

A-85743

12,81



B-24

T118G

frezowane, falowane

HSS

52

32

0,8

stal miękka, metale kolorowe, aluminium i stopy
aluminium $\nabla\bullet$ o grubości do 2 mm, przy cięciu blach
o grubości poniżej 1 mm stosować podkładkę drewnianą

5

A-85759

12,81



B-26

T227D

frezowane, rozwarte

HSS

71

9

2,8

stal miękka ∇ , metale kolorowe, aluminium i stopy
aluminium $\nabla\bullet$ 3-15 mm, ołów i cyna ∇ do 20 mm,
szczególnie nadaje się do cięcia krzywizn,
tworzywa sztuczne do 30 mm,
tworzywa sztuczne zbrojone do 20 mm

5

A-85771

17,95



B-27

T218A

frezowane, falowane

HSS

52

24

1,1

stal miękka ∇ , metale kolorowe $\nabla\bullet$, aluminium i stopy
aluminium $\nabla\bullet$ do 6 mm, szczególnie nadaje się
do cięcia krzywizn, drewno twarde i miękkie do 8 mm,
masy sprasowane, laminat,
materiały izolacyjne o grubości do 8 mm

5

A-85787

13,58



Nr 51

frezowane, falowane

HSS

66

24

1,1

stal miękka, stal stopowa ∇ , aluminium i stopy
aluminium $\nabla\bullet$ do 3 mm, miedź, metale lekkie,
metale nieżelazne $\nabla\bullet$

5

A-86561

16,31



L2

szlifowane, rozwarte

HCS

101

6

4,2

drewno twarde i miękkie o grubości do 80 mm,
szybkie cięcie

5

A-86309

19,41

Brzeszczoty specjalizowane



BR 13

frezowane, rozwarte

HCS

70

9
(w 2 str.)

2,8

drewno twarde i miękkie, sklejka i płyty pilśniowe
do 60 mm, bardzo czyste ciecie bez wylamywania

5

A-85793

11,25



B-25

T-127D

frezowane, rozwarte

HSS

74

9

2,8

stal miękka ∇ 3 - 6mm, metale kolorowe,
aluminium i stopy aluminium $\nabla\bullet$ 3 - 15 mm,
ołów i cyna ∇ do 20 mm,
tworzywa sztuczne o grubości do 30 mm,
tworzywa sztuczne zbrojone o grubości do 20 mm

5

A-85765

14,75

BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK BRZESZCZOTY Z UCHWYTEM UNIERSALNYM PASUJĄCYM DO ELEKTRONARZĘDZI MAKITA, AEG, BOSCH, ELU, HOLZHER, METABO, FLEX, PROTOOL, FESTOOL

środek chłodzący: ♦ olej chłdząco-smarujący ♦ terpentyna ♦ woda	Sposób cięcia	Nr MAKITA	Odpowiednik BOSCH	Typ zębów	Materiał ostra	Długość robocza	Zębów na cal	Podziałka mm	Zastosowanie	Ilość szt.	Nr kat.	Cena kat. netto zł

Brzeszczoty specjalizowane



		T130RIF	Zęby 30 q TC Grift	HM/T	54				brzeszczot z nasypem diamentowym, do cięcia materiałów ceramicznych	3	P-38788	38,35
--	--	---------	--------------------	------	----	--	--	--	---	---	---------	-------



		T141TC	frezowane, rozwarte	HM	75	6	4,2		brzeszczot do cięcia materiałów z włókna szklanego, płyt wielowarstwowych, miękkiej ceramiki	3	P-38766	103,76
--	--	--------	---------------------	----	----	---	-----	--	--	---	---------	--------



		T118AH	węglik spiekane	HM	50	24	1,2		stal stopowa do 5 mm ♦ metale niezależne do 10 mm ♦●	1	P-05929	33,19
--	--	--------	-----------------	----	----	----	-----	--	---	---	---------	-------



		B-54	T101AOF	symetryczne, szlifowane	BiM	59		1,4	brzeszczot do drewna, paneli 1,5-15 mm	5	B-10986	39,03
--	--	------	---------	-------------------------	-----	----	--	-----	--	---	---------	-------



		B-53	T101BIF	symetryczne, szlifowane	BiM	59		1,7	brzeszczot do drewna, paneli 1,5-15 mm cięcie dwustronne	5	B-10970	33,19
--	--	------	---------	-------------------------	-----	----	--	-----	---	---	---------	-------



		B-55	T101AIF	szlifowane kąt przyłożenia szlifowany	BiM	77		1,7	brzeszczot do laminatów	5	B-31887	34,50
--	--	------	---------	--	-----	----	--	-----	-------------------------	---	---------	-------



		B-60	T-141HM	frezowane, rozwarte	HM/T	75	3	4,3	brzeszczot do miękkich materiałów budowlanych (pustaki, ytong)	3	B-06890	60,44
--	--	------	---------	---------------------	------	----	---	-----	--	---	---------	-------



		B-61	T-341HM	frezowane, rozwarte	HM/T	105	6	4,3	brzeszczot do miękkich materiałów budowlanych (pustaki, ytong)	3	B-06909	86,92
--	--	------	---------	---------------------	------	-----	---	-----	--	---	---------	-------



		T7118BF	frezowane, rozwarte	BiM	155	24	1,0		brzeszczot bimetalowy do blach cynkowych niklowanych	5	P-49644	33,90
--	--	---------	---------------------	-----	-----	----	-----	--	--	---	---------	-------

Brzeszczoty "SUPER EXPRESS"



		B-50	T234X	szlifowane, kąt przyłożenia szlifowany	HCS	73	8,5-10	2,4-3	brzeszczot ze stali wysoko-węglowej do drewna miękkiego i twardego do 50 mm, plastik do 50 mm, sklejka do 50 mm	5	B-06460	17,49
--	--	------	-------	---	-----	----	--------	-------	---	---	---------	-------



		B-51	T123X	frezowane, falowane lub rozwarte	HSS	73	9,8-18,1	1,4-2,6	brzeszczot ze stali szybko tnącej do metalu do 8 mm	5	B-06476	19,60
--	--	------	-------	-------------------------------------	-----	----	----------	---------	---	---	---------	-------



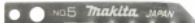
		B-52	T345XF	frezowane, falowane lub rozwarte	HSS	77	5,5-9,8	2,6-4,6	brzeszczot uniwersalny ze stali szybko tnącej do metalu do 8 mm, drewno do 50 mm, aluminium do 35 mm	5	B-06482	20,50
--	--	------	--------	-------------------------------------	-----	----	---------	---------	--	---	---------	-------

ZESTAWY

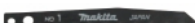
	Zastosowanie	Ilość szt.	Nr kat.	Cena kat. netto zł
	brzeszczot "Super Express" 1 x B-50 (drewno), 1 x B-51 (metal), 1 x B-52 (uniwersalny)	3	B-06292	12,75

	Zastosowanie	Ilość szt.	Nr kat.	Cena kat. netto zł
	brzeszczot "Super Express" 1 x B-10S, 1 x B-16, 1 x B-13, 1 x B-23, 1 x B22	5	A-86898	13,98

Brzeszczoty (mocowanie typu MAKITA)

	Długość mm	Zębów na cal	Ilość szt.	Nr kat.	Cena kat. netto zł
Zastosowanie: do stali, stali stopowej, aluminium, żeliwa					
Nr 1 	60	9	5	792144-7	14,90
Zastosowanie: do sklejki, tworzyw sztucznych, szybkie cięcie materiałów izolacyjnych oprócz metalu, cięcie szorstkie					
Nr 2 	60	14	5	792135-8	15,50
Zastosowanie: do drewna twardego i miękkiego do 50 mm, cięcie szorstkie					
Nr 3 	60	24	5	792138-2	12,80
Zastosowanie: do drewna twardego i miękkiego, nie stosować do metalu, cięcie szorstkie					
Nr 4 	60	9	5	792141-3	14,95
Zastosowanie: do stali narzędziowej i stopowej o grubości do 3 mm, nie stosować do metali kolorowych					
Nr 5 	42	24	5	A-85905	16,90
Zastosowanie: do drewna twardego i miękkiego, bardzo czyste cięcie obustronne do 50 mm					
Nr 8 	60	8	5	A-85911	16,19
Zastosowanie: do drewna twardego i miękkiego, bardzo czyste cięcie obustronne do 50 mm					
Nr 9 	60	8	5	792288-3	22,33
Zastosowanie: do drewna twardego i miękkiego, bardzo czyste cięcie obustronne do 50 mm					
Nr 10 	60	9	5	A-85818	19,95
Zastosowanie: do drewna twardego i miękkiego, bardzo czyste cięcie obustronne do 50 mm					
Nr 10S 	62	13	5	792690-0	24,07
Zastosowanie: do drewna, do cięcia krzywizn, do 50 mm					
Nr 16 	60	9	5	792213-4	17,27
Zastosowanie: sklejka, laminat, płyty gipsowe, drewnopodobne, co cięcia krzywizn					
Nr 17 	63	14	5	792216-8	22,10
Zastosowanie: stal miękka, sklejka, tworzywo sztuczne, materiały izolacyjne, bardzo czyste cięcie					
Nr 31 	60	24	5	792218-4	16,15

Brzeszczoty (mocowanie typu MAKITA)

	Długość mm	Zębów na cal	Ilość szt.	Nr kat.	Cena kat. netto zł
Zastosowanie: idealne do krzywizn w sklejce, bardzo czyste cięcie obustronne					
Nr 36 			5	792552-2	26,25
Zastosowanie: drewno twarde, sklejka, bardzo czyste, dokładne cięcie obustronne					
Nr 39 	60	12	5	792220-7	21,25
Zastosowanie: do laminatu, bardzo czyste, dokładne cięcie obustronne na wprost					
Nr 41 	60	12	5	792402-1	29,21
Zastosowanie: do laminatu, bardzo czyste, dokładne cięcie obustronne na wprost					
Nr 42 	60	16	5	792400-5	28,20
Zastosowanie: do drewna twardego i miękkiego, bardzo czyste cięcie					
Nr BR-3 	60	9	5	A-02288	13,21
Zastosowanie: stal miękka, plastik					
Nr 1 	60	24	5	A-85802	18,92

