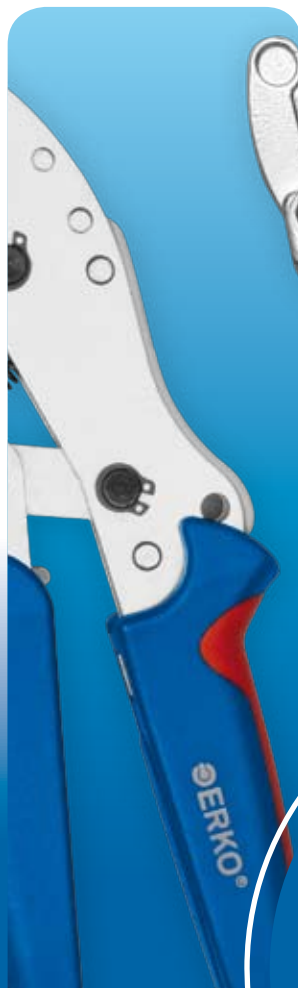




ERKO®
NIEZAWODNOŚĆ POŁĄCZEŃ

NOWA LINIA NARZĘDZI HYDRAULICZNYCH I RĘCZNYCH

NOWOŚĆ



Łączymy wszystko... z jakością

PRASKA HRZ 300



Praska zatraskowa jest przeznaczona do:

- zaciskania końcówek i złączy rurowych miedzianych na żyłach kabli i przewodów o przekrojach od 6 do 300 mm²,
 - zaciskania końcówek i złączy rurowych aluminiowych o przekrojach od 16 do 240 mm²,
 - zaciskania końcówek oczkowych z izolacją i bez izolacji o przekrojach od 10 do 120 mm²,
 - zaciskania końcówek tulejkowych z izolacją i bez izolacji o przekrojach od 25 do 185 mm².
- Praska hydrauliczna typ HRZ300 jest narzędziem ręcznym dedykowanym do średnio intensywnych prac instalatorskich. Narzędzie ma szeroki zakres zastosowań dzięki matrycom i wkładkom współpracującym z praską. Obracana o 180° głowica ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Dostarczona w kasce metalowej K12

Dane techniczne:

- Wymiary 129x69x410 mm
- Masa (bez matrycy) 4,5 kg
- Maksymalny nacisk 79,2 kN
- Maksymalne ciśnienie 630 bar

Praska może współpracować z matrycami jak w tabeli.

Typ matrycy	Zastosowanie	Zakres [mm ²]
ZS	zaciskanie końcówek i złączy rurowych miedzianych	6-300
	zaciskanie końcówek i złączy rurowych aluminiowych	16-240
ZA	zaciskanie końcówek oczkowych Cu bez izolacji	10-120
ZE	zaciskanie końcówek oczkowych Cu w izolacji	10-120
ZT	zaciskanie końcówek tulejkowych z izolacją i bez izolacji	25-185
ZF	formowanie na okrągło sektorowych żył aluminiowych	16-240

PRASKA PRZ 240



Praska ręczna zatraskowa PRZ 240 służy do średnio i mało intensywnych prac instalatorskich.

Praska ręczna typ PRZ 240 jest przeznaczona do:

- zaciskania końcówek i złączy rurowych miedzianych na żyłach kabli i przewodów o przekrojach od 6 do 185 mm²,
- zaciskania końcówek i złączy rurowych aluminiowych o przekrojach od 16 do 240 mm²,
- zaciskania końcówek oczkowych z izolacją i bez izolacji o przekrojach od 10 do 120 mm²,
- zaciskania końcówek tulejkowych z izolacją i bez izolacji o przekrojach od 25 do 185 mm².

Dostarczana w kasce metalowej K 18.

Dane techniczne:

- Wymiary 751x153x60
- Masa (bez matrycy) 5,2 kg
- Zakres roboczy 6-240 mm²
- Rodzaj napędu manualny

Praska może współpracować z matrycami jak w tabeli.

Typ matrycy	Zastosowanie	Zakres [mm ²]
ZS	zaciskanie końcówek i złączy rurowych miedzianych	6-185
	zaciskanie końcówek i złączy rurowych aluminiowych	16-240
ZA	zaciskanie końcówek oczkowych Cu bez izolacji	10-120
ZE	zaciskanie końcówek oczkowych Cu w izolacji	10-120
ZT	zaciskanie końcówek tulejkowych z izolacją i bez izolacji	25-185

MATRYCE ZACISKOWE ZS

Matryce ZS oznaczone są wyróżnikiem. Wyróżnik określa w przybliżeniu średnicę zewnętrzną końcówki. Matryce ZS dobierać wg tabeli.

Typ matrycy	Wyróżnik	Typ końcówek - przekrój				
		Rurowe miedziane wg DIN KCR, KC45, KC90, KCL, KLP, KLN	Rurowe miedziane pozostałe KCS45, KCS90, KLA, KLS, KLR, KLT, KLY, KLB	Rurowe Al wg DIN AR, AS, ASD, ALD, AFD, AC, ACK, ACB	Rurowe Al cienkościennie ARC, ALC	Rurowe Al grubościennie ARG, ALG, AFG
ZS	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
	10	25	25		25	
	12	35	35	16; 25	35	16
	14	50	50	35	50	25
	16	70	70	50	70	35
	18	95	95	70	95	50
	19		120			
	20	120			120	70
	22	150	150	95; 120	150	95
	23		185		185	
	25	185	240	150		120
	28	240		185	240	150
30		300			185	
32	300		240			

– komplet rozszerzony ZS_K – 17 rozmiarów

– komplet podstawowy ZS do końcówek wg normy DIN – 12 rozmiarów

GŁOWICA HYDRAULICZNA GZ 300



Głowica hydrauliczna zatraskowa GZ 300 współpracuje z pompą hydrauliczną H700 oraz agregatem hydraulicznym AH 500 i AH 550.

Jest przeznaczona do:

- zaciskania końcówek i złączy rurowych miedzianych na żyłach kabli i przewodów o przekrojach od 6 do 300 mm²,
- zaciskania końcówek i złączy rurowych aluminiowych o przekrojach od 16 do 240 mm²,
- zaciskania końcówek oczkowych z izolacją i bez izolacji o przekrojach od 10 do 120 mm²,
- zaciskania końcówek tulejkowych z izolacją i bez izolacji o przekrojach od 25 do 185 mm².

Dane techniczne:

- Masa (bez matrycy) 2,6 kg
- Maksymalny nacisk 79,2 kN
- Długość 235 mm
- Maksymalne ciśnienie 630 bar
- Wyposażona w szybkozłącze Typ PT i dostarczona w kasce metalowej K19

Głowica GZ 300 współpracuje z matrycami typu:

Typ matrycy	Zastosowanie	Zakres [mm ²]
ZS	zaciskanie końcówek i złączy rurowych miedzianych	6-300
	zaciskanie końcówek i złączy rurowych aluminiowych	16-240
ZA	zaciskanie końcówek oczkowych Cu bez izolacji	10-120
ZE	zaciskanie końcówek oczkowych Cu w izolacji	10-120
ZT	zaciskanie końcówek tulejkowych z izolacją i bez izolacji	25-185
ZF	formowanie na okrągło sektorowych żył aluminiowych	16-240

PRASKA UNIWERSALNA PR 33



PR 33-S6



PR 33-A6



PR 33-E6



PR 33-T16



PR 33-T6



PR 33-T35

Praska uniwersalna z wymiennymi matrycami.

Przeznaczona do zaprasowywania końcówek bez izolacji i z izolacją w zakresie $> 0,5 \div 6 \text{ mm}^2$ oraz końcówek tulejkowych od $0,5 \text{ mm}^2$ do 35 mm^2 .

Cechy użytkowe:

- łatwo wymienne matryce,
- mechanizm zapadkowy umożliwiający otwarcie po zakończeniu pełnej operacji,
- wysoka powtarzalność oraz precyzja wykonywanego zaprasowania,
- dwukomponentowe rękojeści,
- kompletna matryc wg indywidualnych potrzeb klienta,
- możliwość zakupu praski z zestawem matryc, w estetycznym opakowaniu,
- dostępny magazynek ułatwiający przechowywanie matryc (opcja).

Dane techniczne:

- Masa (bez matrycy) 0,5 kg
- Długość 220 mm

Praska może współpracować z matrycami jak w tabeli.

Typ matrycy	Opis	Zakres [mm ²]
PR_33-A6	Wszystkie typy końcówek i złączy bez izolacji (z wyjątkiem tulejkowych i konektorowych)	$> 0,5 \div 6$
PR_33-E6	Wszystkie typy końcówek i złączy z izolacją (z wyjątkiem tulejkowych)	$> 0,5 \div 6$
PR_33-T6	Końcówki tulejkowe	$0,5 \div 6$
PR_33-T16	Końcówki tulejkowe	$6 \div 16$
PR_33-T35	Końcówki tulejkowe	$25 \div 35$
PR_33-S6	Końcówki konektorowe bez izolacji	$> 0,5 \div 6$

Zakłady Metalowe ERKO R. Pętlak

spółka jawna Bracia Pętlak

11-042 Jonkowo, ul. Hanowskiego 7, Polska

tel./fax +48 (89) 5129273,

sprzedaz@erko.pl, www.erko.pl



ISO 9001
ISO 14001



Katalog
wysyłamy
na życzenie