

Skuteczność otwornicy zależy od jakości materiału, rodzaju zębów jak również geometrii zębów. Te czynniki w połączeniu z posiadanym sprzętem jak również prawidłowo dobrana do rodzaju materiału otwornica gwarantują optymalny efekt.

- ponadprzeciętna dokładność ruchu obrotowego
- równomierna wydajność cięcia
- spokojna praca nawet przy wysokich obrotach
- dokładna średnicy otworowania
- wysoka odporność także przy dużym obciążeniu oraz wysokich obrotach
- szybki posuw roboczy dzięki zdecydowanemu i trwałemu cięciu
- długa żywotność nawet przy bardzo twardych materiałach jak odlew i stal kwasoodporna

Otwornica ze stopu twardego

Wysoka dokładność ruchu obrotowego dzięki stabilnej konstrukcji. Precyzyjne czyste cięcie. Wielkość stopu twardego umożliwia wielokrotne szlifowanie. Jakość przemysłowa. Dostawa z uchwytem mocującym, wiertłem, sprężyną wybierającą oraz kluczem imbusowym. Długa żywotność. **Specjalna do:** Materiałów płaskich ze stali, odlewu, stali kwasoodpornej (do 4 mm), stali chromo-niklowej (do 2mm), metali lekkich, kolorowych, materiały opancerzone, epoksydowe, wzmacniane włóknem szklanym tworzywa, materiały warstwowe (do 6 mm)



Art. nr.	Ø	St	Wiertło-Ø	kg	Oj
392100	16	12	6,5	0,095	1
392102	20	31	6,5	0,115	1
392104	22	31	6,5	0,135	1
392106	22,5	31	6,5	0,155	1
392108	25	31	6,5	0,175	1
392110	30	31	6,5	0,195	1
392112	32	31	6,5	0,215	1
392114	35	31	6,5	0,235	1
392116	40	31	6,5	0,255	1
392118	50	31	6,5	0,275	1
392120	60	31	6,5	0,295	1

Otwornice

Wiertło ze stopu twardego do otwornicy



Art. nr.	Dc	Ø	kg	Oj
392122	100	6,5	0,020	1

Sprężyna wyrzucająca do otwornicy płaskiej



Art. nr.	kg	Oj
392124	sprężyna	0,005 1

Otwornica z metalu twardego szybko tnąca



Bardzo szybkie i agresywne cięcie w drewnie i gazobetonie dzięki przestrzeni na wióry. **Specjalna do:** materiałów o grubości do 60 mm



Art. nr.	Ø/Inch	Ø	St	Wiertło-Ø	kg	Oj
231942	3/4	19	50	6,35	0,047	1
231944	7/8	22	50	6,35	0,062	1
231946	1	25	50	6,35	0,077	1
231950	1 3/16	30	50	6,35	0,115	1
231952	1 1/4	32	50	6,35	0,122	1
231954	1 3/8	35	50	6,35	0,133	1
231956	1 9/16	40	50	6,35	0,123	1
231958	1 3/4	44	50	6,35	0,144	1
231960	2	51	50	6,35	0,179	1
231962	2 1/8	54	50	6,35	0,198	1
231964	2 3/8	60	50	6,35	0,206	1
231966	2 1/2	64	50	6,35	0,267	1
231968	2 9/16	65	50	6,35	0,279	1
231970	2 11/16	68	50	6,35	0,275	1
231972	2 3/4	70	50	6,35	0,316	1
231974	3	76	50	6,35	0,298	1
231976	3 1/8	79	50	6,35	0,379	1
231978	3 1/4	83	50	6,35	0,428	1
231980	4	102	50	6,35	0,591	1
231982	4 1/2	114	50	6,35	0,773	1