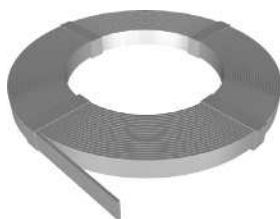
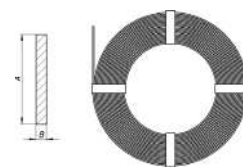


Bednarka nierdzewna


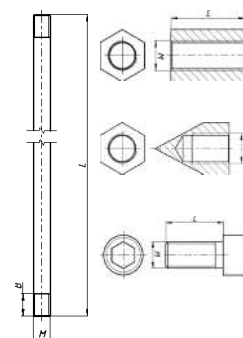
Wymiar [mm]	Waga [1m/kg]	Materiał	Kod
30x3,5	0,833	Inox V2A	233513
30x3	0,714	Inox V2A	230413
40x4	1,250	Inox V2A	240413
30x3,5	0,833	Inox V4A	233515
30x3	0,714	Inox V4A	230415
40x4	1,250	Inox V4A	240415



- ✱ Zastosowanie: systemy odgromowe, uziemienia oraz wyrównania potencjałów.
 Stosuje się w miejscach z wysokim ryzykiem wystąpienia korozji.
 Marka stali: V4A - 1,4404 / 1,4571, V2A - 1,4301 zgodnie z normą EN 10088-2.
 Zgodnie z normą: PN- 62561-2 Część 2: Wymagania dotyczące przewodów i uziomów.
 Odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 62305.

Uziom ocynkowany z gwintem

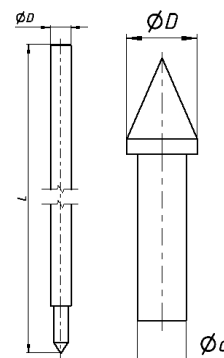

Pozycja	Wymiar [mm]	Materiał	Kod
uziom gwintowany	L1500xD16	StZn	216112
łącznik uziomu	M16/L-60	StZn	216212
szpic uziomu	M16	StZn	216312
główka do pobijania uziomu	M16/ L-40	St	216411
złącze do pręta, bednarki i drutu	D16/b40/D8-10	StZn	112212



- ✱ Zastosowanie: systemy odgromowe, uziemienia oraz wyrównanie potencjałów.
 Grubość powłoki cynkowej zgodnie z PN-EN ISO 1461: nie mniej niż 70 mikrometrów (µm).
 Zgodnie z normą: PN- 62561-2 Część 2: Wymagania dotyczące przewodów i uziomów.
 Odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 62305.

Uziom ocynkowany D 16 mm z trzpieniem


Pozycja	Wymiar [mm]	Materiał	Kod
uziom z trzpieniem	L1500xD16	StZn	216012
szpic do uziomu	D16	StZn	216512
złącze do pręta, bednarki i drutu	D16/b40/D8-10	StZn	112212



- ✱ Zastosowanie: systemy odgromowe, uziemienia oraz wyrównania potencjałów.
 Grubość powłoki cynkowej zgodnie z PN-EN ISO 1461: nie mniej niż 70 mikrometrów (µm).
 Montaż uziomów metodą pobijania, łączone są za pomocą trzpienia.
 Zgodnie z normą: PN- 62561-2 Część 2: Wymagania dotyczące przewodów i uziomów.
 Odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 62305.