

Matryce zaciskowe do prasek PR 240, HR 300 i głowicy GO 300

Typ matrycy	Rodzaj końcówek	Opis	Forma zaprasowania
OA		Do końcówek oczkowych Cu bez izolacji 10 ÷ 120 mm ² .	
OE		Do końcówek i złączek Cu z izolacją 10 ÷ 120 mm ² .	
OT		Do końcówek tulejkowych bez izolacji i z izolacją 25 ÷ 185 mm ² .	
OF		Do formowania na okrągło sektorowych żył aluminiowych 16 ÷ 240 mm ² .	

Typ matrycy	Opis
OR	Do bezkońcówkowego zakańczania kabli sektorowych aluminiowych; formuje na płasko żyły o przekrojach 25 ÷ 120 mm ² . Po przeformowaniu żył na płasko należy wyciąć w nich otwór wkładką OK.
OK	Do bezkońcówkowego zakańczania kabli sektorowych aluminiowych. Wycina otwory w żyłach kabli sektorowych przeformowanych wcześniej „na płasko” wkładką OR, oraz do wycinania otworów w bednarce stalowej. • przekroje przeformowanych żył Al 25 ÷ 120 mm² • maksymalne wymiary bednarki: 5x30 mm • wkładki standardowe: - OK 8,5 – Ø 8,5 mm - OK 10,5 – Ø 0,5 mm - OK 12,5 – Ø 12,5 mm Na zamówienie możemy wykonać inne wkładki do wycinania innych średnic od Ø8,5 do Ø12,5 mm.

Typ matrycy	Rodzaj końcówek	Opis	Forma zaprasowania
OS		Do końcówek i złączek rurowych Cu 6 ÷ 300 mm ² .	
		Do końcówek i złączek rurowych Al 16 ÷ 300 mm ² .	

Typ matrycy	Wyróżnik	Przekrój przewodów [mm ²]				
		Rurowe Cu wg DIN	Rurowe Cu pozostałe	Rurowe Al wg DIN	Rurowe Al cienkościenne ARC, ALC	Rurowe Al grubościenne ARG, ALG, AFG
OS	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
	10	25	25		25	
	12	35	35	16;25	35	16
	14	50	50	35	50	25
	16	70	70	50	70	35
	18	95	95	70	95	50
	19		120			
	20	120			120	70
	22	150	150	95; 120	150	95
	23		185		185	
	25	185	240	150		120
	28	240		185	240	150
	30		300			185
	32	300		240		
	34			300		240

■ komplet podstawowy OS_K8 do końcówek wg normy DIN - 13 rozmiarów
 ■ komplet rozszerzony OS_K-K7 - 18 rozmiarów

Matryce zaciskowe do prasek PRZ 240, HRZ 300, EPZ 300N, EPZC 300 oraz głowicy GZ 300

Typ matrycy	Rodzaje końcówek	Opis	Forma zaprasowania
ZA		Do końcówek oczkowych Cu bez izolacji 10 ÷ 120 mm ² .	
ZE		Do końcówek i złączek Cu z izolacją 10 ÷ 120 mm ² .	
ZT		Do końcówek tulejkowych Cu bez izolacji i z izolacją 25 ÷ 185 mm ² .	
ZF		Do formowania na okrągło sektorowych żył Al 16 ÷ 240 mm ² .	
ZS		Do końcówek i złączek rurowych Cu 6 ÷ 300 mm ² .	
		Do końcówek i złączek rurowych Al 16 ÷ 240 mm ² .	

ZSC tylko do EPZC		Do końcówek i złączek rurowych Cu 6 ÷ 300 mm ² .	
		Do końcówek i złączek rurowych Al 16 ÷ 240 mm ² .	

Matryce ZSC tylko do elektroparki EPZC, do końcówek i złączek rurowych miedzianych ≥120mm².

Typ matrycy	Wyróżnik	Przekrój przewodów [mm ²]				
		Rurowe Cu wg DIN	Rurowe Cu pozostałe	Rurowe Al wg DIN	Rurowe Al cienkościenne ARC, ALC	Rurowe Al grubościenne ARG, ALG, AFG
ZS	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
	10	25	25		25	
	12	35	35	16;25	35	16
	14	50	50	35	50	25
	16	70	70	50	70	35
	18	95	95	70	95	50
	19		120			
	20	120			120	70
	22	150	150	95;120	150	95
	23		185		185	
	25	185	240	150		120
	28	240		185	240	150
	30		300			185
	32	300		240		

Szerokość zaciskowa matrycy ZS do miedzi i aluminium 7mm.

■ komplet podstawowy ZS_K8 do końcówek wg normy DIN - 12 rozmiarów
 ■ komplet rozszerzony ZS_K-K7 - 17 rozmiarów.

Wyróżniki od 6 do 19 jak w tabeli wyżej, od wyróżnika 20 tabela poniżej						
ZSC tylko do EPZC	20	120		120	70	
	22	150	150	95;120	150	95
	23		185		185	
	25	185	240	150		120
	28	240		185	240	150
	30		300			185
	32	300		240		

■ szerokość zaciskowa matrycy ZSC do miedzi 5mm
 ■ komplet podstawowy ZSC_K7 do końcówek wg normy DIN - 17 rozmiarów
 ■ komplet rozszerzony ZSC_K-K14 - 24 rozmiarów