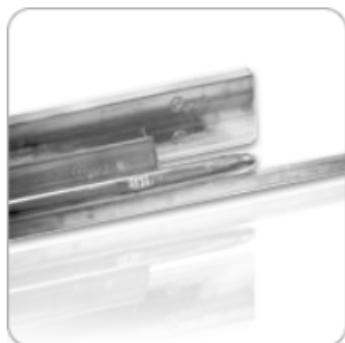


Laski S-Sn60Pb40 (LC60) - lane i wyciskane



1. Charakterystyka ogólna

Stop S-Sn60Pb40 wyprodukowany w pierwszym wytopie cyny i ołowiu zgodnie z normą PN EN 29453:2000, w ciągłym procesie odlewania bez dostępu powietrza, następnie wyciskany, co zapewnia eliminację występowania tlenków.

2. Charakterystyka chemiczna

2.1 Zawartość cyny:	59,5% do 60,5%
2.2 Zawartość ołowiu:	pozostałe
2.3 Minimalna czystość użytych surowców:	99,90%
2.4 Maksymalne zanieczyszczenia:	

Cu	Ag	Cd	Sb	Bi	Fe	Zn	Al	As	inne
0,05%	0,01%	0,002%	0,12%	0,10%	0,02%	0,001%	0,001%	0,03%	0,08%

3. Charakterystyka fizyczna

3.1 Temperatura topienia:	183°C do 190°C
3.2 Ciężar właściwy:	8,65 g/cm ³
3.3 Postać:	- pręty 7 x 7 x 350 mm, - pręty trójkątne lane 12 x 400 mm
3.4 Temperatura pracy:	250°C do 350°C

4. Opakowania

- 4.1 Laski wyciskane pakowane w kartony po 25 kg, laski lane po 20 kg w kartonie.
- 4.2 Laski cechowane, kartony oznaczone stopem i numerem partii.