

Zestaw hydrauliczny WO H

W skład zestawu hydraulicznego wchodzi:

- 7 wycinaków WO (16,5; 22,5; 30,5; 38,5; 48,5; 55,5; 60,5)
- kasetę metalową K5

UWAGA: istnieje możliwość zamówienia wybranych elementów zestawu i innych wycinaków (tabela str. 38).

Na zamówienie wykonujemy inne wymiary do średnicy $\varnothing$ 120 mm.

Współpracuje z głowicami: GW i GW 2 oraz wycinarkami: EWHE 80, WHE 80, WH 100 i WHP 1.

Szpilki zamawiane dodatkowo.



Wycinak otworów okrągłych do blach nierdzewnych WON

Wycinak do wycinania otworów okrągłych:

- w blachach nierdzewnych do 1,5 mm
- do wycinania otworów o maksymalnej średnicy 28,5 mm (wycinarkami: EWHE 80, WHE 80, WH 100 i WHP 1)
- do wycinania otworów o maksymalnej średnicy 32,5 mm (wycinarkami: EWHE 80, WHE 80, WH 100)
- do wycinania otworów o maksymalnej średnicy 60 mm - głowice typ GW, GW2 (współpracują z agregatami hydraulicznymi: AH 100, AH 500, AH 550 lub pompą nożną H 800)

UWAGA: wycinaki WON współpracują wyłącznie z narzędziami hydraulicznymi. Posiadają inne szpilki niż wycinaki typu WO (inny gwint w stemple), zamawiane dodatkowo.



szpilka M8



szpilka M10



szpilka M16



Typ	Ø otworu	Rozmiar szpilki	PG	Metryczny	PE	NPT
WON 12,7	12,7	8	7	M12		
WON 15,2	15,2	8	9			
WON 16,2	16,2	8		M16		
WON 18,6	18,6	10	11			
WON 20,4	20,4	10	13	M20		
WON 22,5	22,5	10	16			
WON 25,4	25,4	10		M25		
WON 28,5	28,5	16	21		25	
WON 32,5	32,5	16		M32		
WON 37,0	37,0	16	29		34	
WON 40,5	40,5	16		M40		
WON 42,2	42,2	16				NPT 1 1/4
WON 47,0	47,0	16	36			
WON 50,5	50,5	16		M50		
WON 54,0	54,0	16	42			
WON 60,0	60,0	16	48			

Wycinak otworów kwadratowych WK

Wycinak do wycinania otworów kwadratowych:

- w blachach rozdzielnic i pulpitów (do mocowania urządzeń pomiarowych)
- maksymalna grubość blachy stalowej 2 mm (przy $R_m < 450$ MPa, np. gatunek St3S), przy użyciu głowic GW i GW2 maksymalna grubość blachy do 3 mm
- średnica otworu wstępnego 23 mm

Współpracuje z głowicami: GW i GW 2 oraz wycinarkami: EWHE 80, WHE 80, WH 100 i WHP 1.

UWAGA: na zamówienie wykonujemy również wycinaki o innych wymiarach w zakresie 140 x 140 mm. Wycinak w zestawie ze szpilką.

Typ	Wymiar otworu [mm]	Waga [kg]
WK 26,5	26,5 x 26,5	1,4
WK 45,6	45,6 x 45,6	3,7
WK 68,6	68,6 x 68,6	4,3
WK 92,7	92,7 x 92,7	4,8



Wycinak uniwersalny WP

Wycinak do wycinania otworów kwadratowych lub prostokątnych o dowolnych wymiarach poprzez wielokrotne nacinanie:

- wymiary minimalnego otworu 36 x 26 mm
- maksymalna grubość blachy stalowej 2 mm (przy $R_m < 450$ MPa, np. gatunek St3S)

UWAGA: do wykonania otworu wstępnego stosować WK 26,5.

Współpracuje z głowicami: GW i GW 2 oraz wycinarkami: EWHE 80, WHE 80, WH 100 i WHP 1.

