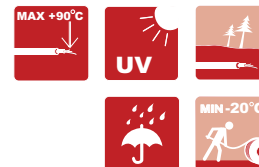


KABEL

XUHAKXS 3.6/6 kV, 6/10 kV, 8.7/15 kV, 12/20 kV, 18/30 kV



Kable elektroenergetyczne jednożyłowe z żyłą aluminiową o izolacji z polietylenu usieciowanego z żyłą powrotną miedzianą koncentryczną uszczelnioną wzdłużnie z powłoką z polietylenu termoplastycznego

Norma: ZN-TF-500

CHARAKTERYSTYKA

Żyły	Al klasy 2
Ekran na żyłę	Polietylen półprzewodzący
Izolacja	Polietylen usieciowany
Ekran na izolacji	Polietylen półprzewodzący
Obwój ekranu	Taśma półprzewodząca blokująca wodę
Żyła powrotna	Druty miedziane, okrągłe, spirala + taśma miedziana
Obwój ośrodka	Taśma nieprzewodząca blokująca wodę
Powłoka	Polietylen termoplastyczny
Napięcie probiercze	$3.5U_0/5$ minut
Intensywność wyładowań niezupełnych	$\max 2pC/2U_0$
Maks. temp. żyły dla obciążenia długotrwałego	+90°C
Maks. temp. żyły roboczej przy zwarcu 5 sek.	+250°C
Maks. siła ciągnięcia za żyły robocze	$30 \times S$ (S = przekrój żyły Al w mm ²) (N)
Najniższa dopuszczalna temp. kabli przy układaniu	-20°C
Min. promień gięcia	15 d (d = średnica kabla)
Zastosowanie	do przesyłu energii elektrycznej w liniach o napięciu znamionowym nie przekraczającym U_0/U (U_m) = 3.6/6 (7.2) kV; 6/10 (12) kV; 8.7/15 (17.5) kV; 12/20 (24) kV; 18/30 (36) kV
Objaśnienie symboliki literowej kabla	XUHAKXS – kabel (K) elektroenergetyczny z żyłą aluminiową (A), o polu promieniowym (H), o izolacji z polietylenu usieciowanego (XS) uszczelniony wzdłużnie (U) o powłoce z polietylenu termoplastycznego (X)
Pakowanie	bębny kablowe

Uwaga: po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli

XUHAKXS 3.6/6 kV								
Przekrój żyły roboczej	Przekrój żyły powrotnej	Grubość znamionowa		Średnica zewnętrzna obliczeniowa kabla	Max rezystancja żyły roboczej w temperaturze		Orientacyjna masa kabla o długości 1km	Długość nominalna odcinków kabla
		izolacji	powłoki		20°C prąd stały	90°C prąd zmienny		
n x mm ²	mm ²	mm		mm	Ω/km		kg	m
35	16	2.5	2.5	22.7	0.868	1.113	525	do uzgodnienia pomiędzy odbiorcą a dostawcą
50	16	2.5	2.5	23.8	0.641	0.825	578	
70	25	2.5	2.5	25.3	0.443	0.571	752	
95	35	2.5	2.5	27.1	0.320	0.413	946	
120	50	2.5	2.5	28.5	0.253	0.328	1176	
150	50	2.5	2.5	30.0	0.206	0.268	1279	
185	50	2.5	2.5	31.6	0.164	0.215	1409	
240	50	2.6	2.5	33.7	0.125	0.165	1600	
300	50	2.8	2.5	36.5	0.100	0.133	1824	
400	50	3.0	2.5	40.3	0.0778	0.107	2162	
500	50	3.2	2.5	43.6	0.0605	0.085	2538	
630	50	3.2	2.5	48.1	0.0469	0.068	3047	
800	50	3.2	2.6	52.0	0.0367	0.055	3601	
1000	50	3.2	2.8	57.4	0.0291	0.046	4311	

XUHAKXS 6/10 kV								
Przekrój żyły roboczej	Przekrój żyły powrotnej	Grubość znamionowa		Średnica zewnętrzna obliczeniowa kabla	Max rezystancja żyły roboczej w temperaturze		Orientacyjna masa kabla o długości 1km	Długość nominalna odcinków kabla
		izolacji	powłoki		20°C prąd stały	90°C prąd zmienny		
n x mm ²	mm ²	mm		mm	Ω/km		kg	m
35	16	3.4	2.5	25.9	0.868	1.113	570	do uzgodnienia pomiędzy odbiorcą a dostawcą
50	16	3.4	2.5	26.4	0.641	0.825	690	
70	25	3.4	2.5	28.2	0.443	0.571	850	
95	35	3.4	2.5	29.7	0.320	0.413	1040	
120	50	3.4	2.5	31.1	0.253	0.328	1280	
150	50	3.4	2.5	33.1	0.206	0.268	1400	
185	50	3.4	2.5	34.2	0.164	0.215	1520	
240	50	3.4	2.5	36.1	0.125	0.165	1710	
300	50	3.4	2.5	38.9	0.100	0.133	1940	
400	50	3.4	2.5	41.6	0.0778	0.107	2270	
500	50	3.4	2.5	45.1	0.0605	0.085	2640	
630	50	3.4	2.5	48.3	0.0469	0.068	3040	
800	50	3.4	2.7	55.0	0.0367	0.055	3660	
1000	50	3.4	2.9	59.6	0.0291	0.046	4310	

XUHAHXS 8.7/15 kV								
Przekrój żyły roboczej	Przekrój żyły powrotnej	Grubość znamionowa		Średnica zewnętrzna obliczeniowa kabla	Max rezystancja żyły roboczej w temperaturze		Orientacyjna masa kabla o długości 1km	Długość nominalna odcinków kabla
		izolacji	powłoki		20°C prąd stały	90°C prąd zmienny		
n x mm ²	mm ²	mm		mm	Ω/km		kg	m
35	16	4.5	2.5	28.3	0.868	1.113	640	do uzgodnienia pomiędzy odbiorcą a dostawcą
50	16	4.5	2.5	29.0	0.641	0.825	770	
70	25	4.5	2.5	30.4	0.443	0.571	940	
95	35	4.5	2.5	31.9	0.320	0.413	1130	
120	50	4.5	2.5	33.3	0.253	0.328	1380	
150	50	4.5	2.5	35.3	0.206	0.268	1500	
185	50	4.5	2.5	36.4	0.164	0.215	1630	
240	50	4.5	2.5	38.3	0.125	0.165	1820	
300	50	4.5	2.5	41.1	0.100	0.133	2060	
400	50	4.5	2.5	43.8	0.0778	0.107	2400	
500	50	4.5	2.5	47.3	0.0605	0.085	2780	
630	50	4.5	2.6	50.7	0.0469	0.068	3200	
800	50	4.5	2.8	57.4	0.0367	0.055	3840	
1000	50	4.5	3.0	62.0	0.0291	0.046	4510	

XUHAHXS 12/20 kV								
Przekrój żyły roboczej	Przekrój żyły powrotnej	Grubość znamionowa		Średnica zewnętrzna obliczeniowa kabla	Max rezystancja żyły roboczej w temperaturze		Orientacyjna masa kabla o długości 1km	Długość nominalna odcinków kabla
		izolacji	powłoki		20°C prąd stały	90°C prąd zmienny		
n x mm ²	mm ²	mm		mm	Ω/km		kg	m
35	16	5.5	2.5	30.3	0.868	1.113	700	do uzgodnienia pomiędzy odbiorcą a dostawcą
50	16	5.5	2.5	31.0	0.641	0.825	850	
70	25	5.5	2.5	32.4	0.443	0.571	1020	
95	35	5.5	2.5	33.9	0.320	0.413	1220	
120	50	5.5	2.5	35.3	0.253	0.328	1460	
150	50	5.5	2.5	37.3	0.206	0.268	1600	
185	50	5.5	2.5	38.4	0.164	0.215	1730	
240	50	5.5	2.5	40.3	0.125	0.165	1930	
300	50	5.5	2.5	43.1	0.100	0.133	2170	
400	50	5.5	2.5	45.8	0.0778	0.107	2520	
500	50	5.5	2.6	49.9	0.0605	0.085	2910	
630	50	5.5	2.7	52.9	0.0469	0.068	3360	
800	50	5.5	2.9	59.6	0.0367	0.055	4020	
1000	50	5.5	3.0	64.0	0.0291	0.046	4700	

XUHA KXS 18/30 kV

Przekrój żyły roboczej	Przekrój żyły powrotnej	Grubość znamionowa		Średnica zewnętrzna obliczeniowa kabla	Max rezystancja żyły roboczej w temperaturze		Orientacyjna masa kabla o długości 1km	Długość nominalna odcinków kabla
		izolacji	powłoki		20°C prąd stały	90°C prąd zmienny		
n x mm ²	mm ²	mm		mm	Ω/km		kg	m
50	16	8.0	2.5	36.5	0.641	0.825	1070	do uzgodnienia pomiędzy odbiorcą a dostawcą
70	25	8.0	2.5	37.9	0.443	0.571	1260	
95	35	8.0	2.5	39.4	0.320	0.413	1470	
120	50	8.0	2.5	40.8	0.253	0.328	1730	
150	50	8.0	2.5	42.8	0.206	0.268	1890	
185	50	8.0	2.5	43.9	0.164	0.215	2020	
240	50	8.0	2.5	45.8	0.125	0.165	2240	
300	50	8.0	2.5	48.6	0.100	0.133	2500	
400	50	8.0	2.6	51.6	0.0778	0.107	2890	
500	50	8.0	2.7	55.1	0.0605	0.085	3310	
630	50	8.0	2.8	58.3	0.0469	0.068	3760	
800	50	8.0	3.1	65.1	0.0367	0.055	4520	
1000	50	8.0	3.2	69.5	0.0291	0.046	5210	

INFORMACJE DODATKOWE NA STR. 260