

1

Końcówki tulejkowe nieizolowane i izolowane







KOŃCÓWKI TULEJKOWE NIEIZOLOWANE I IZOLOWANE

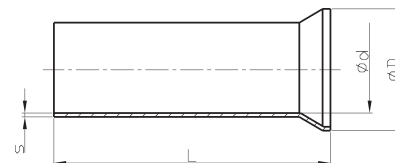
	Typ	Izolacja	Przekrój [mm ²]	Długość przyłącza [mm]	Wykonanie	Cynowanie	Rodzaj	Strona
	H	-	0,14÷150	5÷38	DIN	x	-	10
	HI	PA	0,14÷150	6÷32	DIN	x	-	12
	HI 2X...	PA	2X 0,5 ÷ 2X 16	8÷14	-	x	-	14
	HIS	PA	0,5÷2,5	8	-	x	w pasku	15
	HIT	PA	0,5÷2,5	8	-	x	w taśmie	16



Końcówki tulejkowe bez izolacji typu H



Materiał Cu.
Pokrycie cynowane.
Wykonanie DIN 46228/1.



Dla końcówek H o wymiarach od 0,14/7 do 16/20 dostępne są także opakowania po 100 szt.

Typ	Art. nr	Przekrój		Wymiary [mm]				Opak. [szt.]	Masa opak. [kg]
		[mm ²]	AWG	L	d	D	s		
H 0,14/7 ¹⁾	E08KH-01010100101	0,14	26	7	0,65	1,6	0,15	1000	0,030
H 0,25/5 ¹⁾	E08KH-01010100201	0,25	24	5	0,75	1,7	0,15	1000	0,025
H 0,25/7 ¹⁾	E08KH-01010100301			7					0,030
H 0,34/5 ¹⁾	E08KH-01010100401	0,34	22	5	0,85	1,8	0,15	1000	0,030
H 0,34/7 ¹⁾	E08KH-01010100501			7					0,035
H 0,5/6	E08KH-01010100601	0,5	20	6	1,0	2,1	0,15	1000	0,030
H 0,5/8 ¹⁾	E08KH-01010100701			8					0,045
H 0,5/10	E08KH-01010100801			10					0,055
H 0,5/12 ¹⁾	E08KH-01010100901			12					0,065
H 0,75/6	E08KH-01010101001	0,75	18	6	1,2	2,3	0,15	1000	0,035
H 0,75/8 ¹⁾	E08KH-01010101101			8					0,040
H 0,75/10	E08KH-01010101201			10					0,065
H 0,75/12 ¹⁾	E08KH-01010101301			12					0,070
H 1/6	E08KH-01010101401	1	17	6	1,4	2,5	0,15	1000	0,045
H 1/8 ¹⁾	E08KH-01010101501			8					0,055
H 1/10	E08KH-01010101601			10					0,065
H 1/12 ¹⁾	E08KH-01010101701			12					0,080
H 1,5/7	E08KH-01010101801	1,5	16	7	1,7	2,8	0,15	1000	0,060
H 1,5/10	E08KH-01010101901			10					0,085
H 1,5/12	E08KH-01010102001			12					0,105
H 1,5/15 ¹⁾	E08KH-01010102101			15					0,125
H 1,5/18	E08KH-01010102201	2,5	14	18	2,2	3,4	0,15	1000	0,145
H 2,5/7	E08KH-01010102301			7					0,075
H 2,5/10	E08KH-01010102401			10					0,105
H 2,5/12	E08KH-01010102501			12					0,125
H 2,5/15 ¹⁾	E08KH-01010102601	4	12	15	2,8	4,0	0,15	1000	0,145
H 2,5/18	E08KH-01010102701			18					0,175
H 4/9	E08KH-01010102801			9					0,180
H 4/12	E08KH-01010102901			12					0,210
H 4/15	E08KH-01010103001	6	10	15	3,5	4,7	0,20	1000	0,250
H 4/18	E08KH-01010103101			18					0,285
H 6/10	E08KH-01010103201			10					0,225
H 6/12	E08KH-01010103301			12					0,270
H 6/15	E08KH-01010103401	10	8	15	4,5	5,8	0,20	500	0,330
H 6/18	E08KH-01010103501			18					0,400
H 6/20 ¹⁾	E08KH-01010103601			20					0,435
H 10/12	E08KH-01010103701			12					0,165
H 10/15	E08KH-01010103801	16	6	15	5,8	7,5	0,20	500	0,210
H 10/18	E08KH-01010103901			18					0,250
H 10/20 ¹⁾	E08KH-01010104001			20					0,295
H 16/12	E08KH-01010104101			12	7,3	9,5	0,20	100	0,215
H 16/15	E08KH-01010104201	25	4	15					0,270
H 16/18	E08KH-01010104301			18					0,320
H 16/20 ¹⁾	E08KH-01010104401			20					0,370
H 25/12 ¹⁾	E08KH-01010104501	35	2	12	8,3	11,0	0,20	100	0,060
H 25/15	E08KH-01010104601			15					0,070
H 25/18	E08KH-01010104701			18					0,090
H 25/20 ¹⁾	E08KH-01010104801			20					0,085
H 25/22 ¹⁾	E08KH-01010104901	50	1	22	10,3	13,0	0,30	100	0,095
H 25/25	E08KH-01010105001			25					0,100
H 35/12	E08KH-01010105101			12	12,5	15,0	0,40	100	0,090
H 35/18	E08KH-01010105201			18					0,100
H 35/20 ¹⁾	E08KH-01010105301			20					0,105
H 35/22	E08KH-01010105401	70	2/0	22				100	0,115
H 35/25	E08KH-01010105501			25					0,125
H 50/20	E08KH-01010105601			20	14,5	17,0	0,40	100	0,190
H 50/22	E08KH-01010105701			22					0,200
H 70/25 ¹⁾	E08KH-01010105801	95	3/0	25				100	0,395
H 70/32 ¹⁾	E08KH-01010105901			32					0,415
H 95/30 ¹⁾	E08KH-01010106001	95	3/0	30	14,5	17,0	0,40	100	0,515
H 95/32 ¹⁾	E08KH-01010106101			32					0,525



Typ	Art. nr	Przekrój		Wymiary [mm]				Opak. [szt.]	Masa opak. [kg]
		[mm ²]	AWG	L	d	D	s		
H 120/32 ¹⁾	E08KH-01010106201	120	4/0	32	16,5	19,0	0,50	100	0,760
H 120/34 ¹⁾	E08KH-01010106301			34					0,775
H 150/32 ¹⁾	E08KH-01010106401	150	5/0	32	18,5	21,0	0,50	100	0,890
H 150/38 ¹⁾	E08KH-01010106501			38					0,955

¹⁾ Wielkości nie objęte normą DIN

Technologia zaprasowania końcówek tulejkowych  22

Dedykowane praski ręczne  18

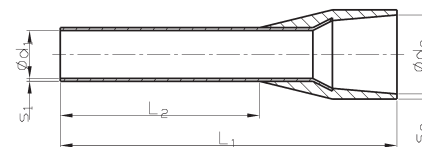
Dedykowane praski i głowice hydrauliczne  20



Końcówki tulejkowe izolowane typu HI



Materiał Cu.
Pokrycie cynowane.
Izolacja poliamid 6.6
Temp. pracy -30 ÷ +95 °C
Wykonanie DIN 46228/4.



Dla końcówek HI o wymiarach od 0,14/6 do 4/18 dostępne są także opakowania po 100 szt.

„Kolor niemiecki” (N)		Kolor wg DIN		„Kolor francuski” (F)		Przekrój		Wymiary [mm]						szt	[kg]
Kolor	Art. nr	Kolor	Art. nr	Kolor	Art. nr	[mm ²]	AWG	L ₁	L ₂	d ₁	d ₂	s ₁	s ₂		
	E08KH-02010100101 HI 0,14/6 ¹⁾		E08KH-02010100101 HI 0,14/6 ¹⁾		E08KH-02010100201 HI 0,14/6 F ¹⁾	0,14	26	10,0	6	0,70	1,6	0,15	0,25	500	0,020
	E08KH-02010100301 HI 0,25/6 ¹⁾		E08KH-02010100401 HI 0,25/6 DIN ¹⁾		E08KH-02010100501 HI 0,25/6 F ¹⁾	0,25	24	10,0	6	0,75	1,8	0,15	0,25	500	0,025
	E08KH-02010100601 HI 0,25/8 ¹⁾		E08KH-02010100701 HI 0,25/8 DIN ¹⁾		E08KH-02010100801 HI 0,25/8 F ¹⁾			12,0	8						0,035
	E08KH-02010100901 HI 0,34/6 ¹⁾		E08KH-02010100901 HI 0,34/6 ¹⁾		E08KH-02010101001 HI 0,34/6 F ¹⁾	0,34	22	10,0	6	0,80	2,0	0,15	0,25	500	0,035
	E08KH-02010101101 HI 0,34/8 ¹⁾		E08KH-02010101101 HI 0,34/8 ¹⁾		E08KH-02010101201 HI 0,34/8 F ¹⁾			12,0	8						0,040
	E08KH-02010101301 HI 0,5/6 ²⁾		E08KH-02010101401 HI 0,5/6 DIN ²⁾		E08KH-02010101401 HI 0,5/6 F ²⁾	0,5	20	12,0	6	1,00	2,6	0,15	0,25	500	0,035
	E08KH-02010101501 HI 0,5/8 ²⁾		E08KH-02010101601 HI 0,5/8 DIN ²⁾		E08KH-02010101601 HI 0,5/8 F ²⁾			14,0	8						0,040
	E08KH-02010101701 HI 0,5/10 ²⁾		E08KH-02010101801 HI 0,5/10 DIN ²⁾		E08KH-02010101801 HI 0,5/10 F ²⁾	0,5	20	16,0	10	1,00	2,6	0,15	0,25	500	0,045
	E08KH-02010101901 HI 0,75/6 ³⁾		E08KH-02010102001 HI 0,75/6 DIN ³⁾		E08KH-02010102101 HI 0,75/6 F ³⁾	0,75	20	12,0	6	1,20	2,8	0,15	0,25	500	0,035
	E08KH-02010102201 HI 0,75/8 ³⁾		E08KH-02010102301 HI 0,75/8 DIN ³⁾		E08KH-02010102401 HI 0,75/8 F ³⁾			14,0	8						0,040
	E08KH-02010102501 HI 0,75/10 ³⁾		E08KH-02010102601 HI 0,75/10 DIN ³⁾		E08KH-02010102701 HI 0,75/10 F ³⁾	0,75	20	16,0	10	1,20	2,8	0,15	0,25	500	0,050
	E08KH-02010102801 HI 0,75/12 ³⁾		E08KH-02010102901 HI 0,75/12 DIN ³⁾		E08KH-02010103001 HI 0,75/12 F ³⁾			18,0	12						0,055
	E08KH-02010103101 HI 1/6 ³⁾		E08KH-02010103201 HI 1/6 DIN ³⁾		E08KH-02010103201 HI 1/6 F ³⁾	1	18	12,0	6	1,40	3,0	0,15	0,25	500	0,045
	E08KH-02010103301 HI 1/8 ³⁾		E08KH-02010103401 HI 1/8 DIN ³⁾		E08KH-02010103401 HI 1/8 F ³⁾			14,0	8						0,050
	E08KH-02010103501 HI 1/10 ³⁾		E08KH-02010103601 HI 1/10 DIN ³⁾		E08KH-02010103601 HI 1/10 F ³⁾	1	18	16,0	10	1,40	3,0	0,15	0,25	500	0,055
	E08KH-02010103701 HI 1/12 ³⁾		E08KH-02010103801 HI 1/12 DIN ³⁾		E08KH-02010103801 HI 1/12 F ³⁾			18,0	12						0,065
	E08KH-02010104001 HI 1,5/8 ³⁾		E08KH-02010104101 HI 1,5/8 DIN ³⁾		E08KH-02010104101 HI 1,5/8 F ³⁾	1,5	16	14,0	8	1,70	3,5	0,15	0,25	500	0,055
	E08KH-02010104201 HI 1,5/10 ³⁾		E08KH-02010104301 HI 1,5/10 DIN ³⁾		E08KH-02010104301 HI 1,5/10 F ³⁾			16,0	10						0,070
	E08KH-02010104401 HI 1,5/12 ³⁾		E08KH-02010104501 HI 1,5/12 DIN ³⁾		E08KH-02010104501 HI 1,5/12 F ³⁾	1,5	16	18,0	12	1,70	3,5	0,15	0,25	500	0,070
	E08KH-02010104601 HI 1,5/18 ³⁾		E08KH-02010104701 HI 1,5/18 DIN ³⁾		E08KH-02010104701 HI 1,5/18 F ³⁾			24,0	18						0,095
	E08KH-02010104901 HI 2,5/8 ³⁾		E08KH-02010104901 HI 2,5/8 ³⁾		E08KH-02010104801 HI 2,5/8 F ³⁾	2,5	14	14,0	8	2,20	4,2	0,15	0,25	500	0,075
	E08KH-02010105001 HI 2,5/10 ³⁾		E08KH-02010105001 HI 2,5/10 ³⁾		E08KH-02010105101 HI 2,5/10 F ³⁾			16,0	10						0,090
	E08KH-02010105201 HI 2,5/12 ³⁾		E08KH-02010105201 HI 2,5/12 ³⁾		E08KH-02010105301 HI 2,5/12 F ³⁾	2,5	14	18,0	12	2,20	4,2	0,15	0,25	500	0,095
	E08KH-02010105401 HI 2,5/18 ³⁾		E08KH-02010105401 HI 2,5/18 ³⁾		E08KH-02010105501 HI 2,5/18 F ³⁾			24,0	18						0,120
	E08KH-02010105601 HI 4/10 ³⁾		E08KH-02010105601 HI 4/10 ³⁾		E08KH-02010105701 HI 4/10 F ³⁾	4	12	17,0	10	2,80	4,8	0,20	0,30	500	0,145
	E08KH-02010105801 HI 4/12 ³⁾		E08KH-02010105801 HI 4/12 ³⁾		E08KH-02010105901 HI 4/12 F ³⁾			20,0	12						0,155
	E08KH-02010106001 HI 4/18 ³⁾		E08KH-02010106001 HI 4/18 ³⁾		E08KH-02010106101 HI 4/18 F ³⁾	4	12	26,0	18	2,80	4,8	0,20	0,30	500	0,215
	E08KH-02010106201 HI 6/12 ³⁾		E08KH-02010106301 HI 6/12 DIN ³⁾		E08KH-02010106401 HI 6/12 F ³⁾	6	10	20,0	12	3,50	6,3	0,20	0,30	100	0,045
	E08KH-02010106501 HI 6/18 ³⁾		E08KH-02010106601 HI 6/18 DIN ³⁾		E08KH-02010106701 HI 6/18 F ³⁾			26,0	18						0,055
	E08KH-02010106801 HI 10/12 ³⁾		E08KH-02010106901 HI 10/12 DIN ³⁾		E08KH-02010107001 HI 10/12 F ³⁾	10	8	22,0	12	4,50	7,6	0,20	0,40	100	0,060
	E08KH-02010107101 HI 10/15 ³⁾		E08KH-02010107201 HI 10/15 DIN ³⁾		E08KH-02010107301 HI 10/15 F ³⁾			25,0	15						0,070
	E08KH-02010107401 HI 10/18 ³⁾		E08KH-02010107501 HI 10/18 DIN ³⁾		E08KH-02010107601 HI 10/18 F ³⁾	10	8	28,0	18	4,50	7,6	0,20	0,40	100	0,075



„Kolor niemiecki” (N)		Kolor wg DIN		„Kolor francuski” (F)		Przekrój		Wymiary [mm]						szt	[kg]
Kolor	Art. nr	Kolor	Art. nr	Kolor	Art. nr	[mm ²]	AWG	L ₁	L ₂	d ₁	d ₂	s ₁	s ₂		
	E08KH-02010107701 HI 16/12		E08KH-02010107801 HI 16/12 DIN		E08KH-02010107901 HI 16/12 F	16	6	24,0	12	5,80	8,8	0,20	0,40	100	0,080
	E08KH-02010108001 HI 16/18		E08KH-02010108101 HI 16/18 DIN		E08KH-02010108201 HI 16/18 F			30,0	18						0,095
	E08KH-02010108301 HI 25/16		E08KH-02010108401 HI 25/16 DIN		E08KH-02010108501 HI 25/16 F	25	4	30,0	16	7,30	11,2	0,20	0,40	50	0,060
	E08KH-02010108601 HI 25/22		E08KH-02010108701 HI 25/22 DIN		E08KH-02010108801 HI 25/22 F			36,0	22						0,075
	E08KH-02010108901 HI 35/16¹⁾		E08KH-02010109001 HI 35/16 DIN²⁾		E08KH-02010109001 HI 35/16 DIN²⁾	35	2	30,0	16	8,30	12,7	0,20	0,40	50	0,065
	E08KH-02010109101 HI 35/25²⁾		E08KH-02010109201 HI 35/25 DIN²⁾		E08KH-02010109201 HI 35/25 DIN²⁾			39,0	25						0,085
	E08KH-02010109301 HI 50/20²⁾		E08KH-02010109401 HI 50/20 DIN²⁾		E08KH-02010109401 HI 50/20 DIN²⁾	50	1	36,0	20	10,30	15,0	0,30	0,50	50	0,080
	E08KH-02010109501 HI 50/25²⁾		E08KH-02010109601 HI 50/25 DIN²⁾		E08KH-02010109601 HI 50/25 DIN²⁾			40,0	25						0,100
	E08KH-02010109701 HI 70/20³⁾		E08KH-02010109701 HI 70/20³⁾		E08KH-02010109701 HI 70/20³⁾	70	2/0	37,0	20	13,50	16,0	0,40	0,60	50	0,120
	E08KH-02010109801 HI 95/25¹⁾		E08KH-02010109801 HI 95/25¹⁾		E08KH-02010109801 HI 95/25¹⁾	95	3/0	44,0	25	14,50	18,0	0,40	0,60	25	0,135
	E08KH-02010109901 HI 120/27¹⁾		E08KH-02010109901 HI 120/27¹⁾		E08KH-02010109901 HI 120/27¹⁾	120	4/0	48,0	27	16,50	20,0	0,45	0,70	25	0,220
	E08KH-02010110001 HI 150/32¹⁾		E08KH-02010110001 HI 150/32¹⁾		E08KH-02010110001 HI 150/32¹⁾	150	5/0	58,0	32	19,50	23,0	0,50	1,00	25	0,290

¹⁾ Wielkości nie objęte normą DIN

²⁾ Dla tych przekrojów kolor izolacji „F” jest taki sam jak kolor wg DIN w związku z tym występuje wyłącznie wykonanie „DIN”.

³⁾ Dla tych przekrojów niemiecki kolor izolacji jest taki sam jak kolor wg DIN w związku z tym występuje wyłącznie wykonanie „N”.

Technologia zaprasowania końcówek tulejkowych 22

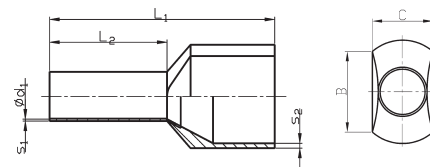
Dedykowane praski ręczne 18

Dedykowane praski i głowice hydrauliczne 20



Końcówki tulejkowe izolowane typu HI 2X...

Materiał	Cu.
Pokrycie	cynowane.
Izolacja	poliamid 6.6
Temp. pracy	-30 ÷ +95 °C
Wykonanie	DIN 46228/4 (dotyczy tylko części miedzianej końcówki).
Zastosowanie	utrzymania razem dwóch przewodów wielodrutowych.



Dla końcówek HI 2x o wymiarach od 2x 0,5/8 do 2x 2,5/13 dostępne są także opakowania po 100 szt.

„Kolor niemiecki” (N)		Kolor wg DIN		„Kolor francuski” (F)		Przekrój		Wymiary [mm]						szt	[kg]
Kolor	Art. nr	Kolor	Art. nr	Kolor	Art. nr	[mm²]	AWG	L ₁	L ₂	d ₁	C x B	s ₁	s ₂		
	E08KH-02020100101 HI 2X0,5/8 ¹⁾		E08KH-02020100201 HI 2X0,5/8 DIN ¹⁾		E08KH-02020100201 HI 2X0,5/8 DIN ¹⁾	2x0,5	2x20	15,0	8	1,4	2,5x4,7	0,15	0,25	500	0,040
	E08KH-02020100301 HI 2X0,75/8		E08KH-02020100501 HI 2X0,75/8 DIN		E08KH-02020100701 HI 2X0,75/8 F	2x0,75	2x20	15,0	8	1,7	2,8x5	0,15	0,25	500	0,040
	E08KH-02020100401 HI 2X0,75/10		E08KH-02020100601 HI 2X0,75/10 DIN		E08KH-02020100801 HI 2X0,75/10 F			17,0	10						
	E08KH-02020100901 HI 2X1/8 ¹⁾		E08KH-02020101101 HI 2X1/8 DIN ¹⁾		E08KH-02020101101 HI 2X1/8 DIN ¹⁾	2x1	2x18	15,0	8	1,95	3,4x5,4	0,15	0,30	500	0,050
	E08KH-02020101001 HI 2X1/10 ¹⁾		E08KH-02020101201 HI 2X1/10 DIN ¹⁾		E08KH-02020101201 HI 2X1/10 DIN ¹⁾			17,0	10						
	E08KH-02020101301 HI 2X1,5/8 ¹⁾		E08KH-02020101501 HI 2X1,5/8 DIN ¹⁾		E08KH-02020101501 HI 2X1,5/8 DIN ¹⁾	2x1,5	2x16	16,0	8	2,2	3,6x6,6	0,15	0,30	500	0,055
	E08KH-02020101401 HI 2X1,5/12 ¹⁾		E08KH-02020101601 HI 2X1,5/12 DIN ¹⁾		E08KH-02020101601 HI 2X1,5/12 DIN ¹⁾			20,0	12						
	E08KH-02020101701 HI 2X2,5/10 ²⁾		E08KH-02020101701 HI 2X2,5/10 ²⁾		E08KH-02020101901 HI 2X2,5/10 F	2x2,5	2x14	18,5	10	2,8	4,2x7,8	0,20	0,30	500	0,075
	E08KH-02020101801 HI 2X2,5/13 ²⁾		E08KH-02020101801 HI 2X2,5/13 ²⁾		E08KH-02020102001 HI 2X2,5/13 F			21,5	13						
	E08KH-02020102101 HI 2X4/12 ²⁾		E08KH-02020102101 HI 2X4/12 ²⁾		E08KH-02020102201 HI 2X4/12 F	2x4	2x12	23,0	12	3,7	4,9x8,9	0,20	0,40	100	0,030
	E08KH-02020102301 HI 2X6/14		E08KH-02020102401 HI 2X6/14 DIN		E08KH-02020102501 HI 2X6/14 F	2x6	2x10	26,0	14	4,8	6,9x10,0	0,20	0,40	100	0,045
	E08KH-02020102601 HI 2X10/14		E08KH-02020102701 HI 2X10/14 DIN		E08KH-02020102801 HI 2X10/14 F	2x10	2x8	26,0	14	6,4	7,2x13	0,20	0,40	100	0,060
	E08KH-02020102901 HI 2X16/14		E08KH-02020103001 HI 2X16/14 DIN		E08KH-02020103101 HI 2X16/14 F	2x16	2x6	30,0	14	8,2	9,6x18,4	0,20	0,40	50	0,040

¹⁾ Dla tych przekrojów kolor izolacji „F” jest taki sam jak kolor wg DIN w związku z tym występuje wyłącznie wykonanie „DIN”.

²⁾ Dla tych przekrojów niemiecki kolor izolacji jest taki sam jak kolor wg DIN w związku z tym występuje wyłącznie wykonanie „N”.

Technologia zaprasowania końcówek tulejkowych 22

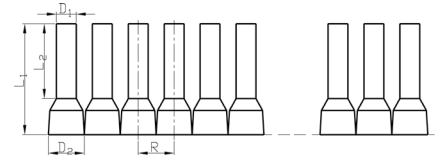
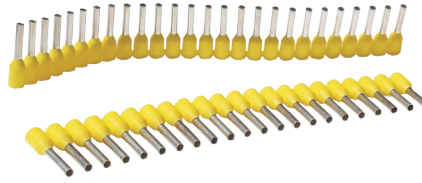
Dedykowane praski ręczne 18

Dedykowane praski i głowice hydrauliczne 20



Końcówki tulejkowe HIS w postaci pasków

Materiał Cu.
Pokrycie cynowane galwanicznie.
Izolacja poliamid 6.6
Temp. pracy -30 ÷ +95 °C
Wykonanie DIN 46228/4 (dotyczy wymiarów pojedynczej końcówki).
Zaciskanie przy pomocy narzędzia STRIPPER 2,5 PLUS.



„Kolor niemiecki” (N)		Kolor wg DIN		„Kolor francuski” (F)		Przekrój		Wymiary [mm]					szt	[kg]
Kolor	Art. nr	Kolor	Art. nr	Kolor	Art. nr	[mm²]	AWG	L ₁	L ₂	D ₁	D ₂	R		
	E08KH-02030100101 HIS 0,5		E08KH-02030100201 HIS 0,5 DIN		E08KH-02030100201 HIS 0,5 DIN¹⁾	0,5	20	14	8	1,0	2,6	3,6	10x50	0,045
	E08KH-02030100301 HIS 0,75		E08KH-02030100401 HIS 0,75 DIN		E08KH-02030100501 HIS 0,75 F	0,75	18	14	8	1,2	2,8	3,6	10x50	0,050
	E08KH-02030100601 HIS 1		E08KH-02030100701 HIS 1 DIN		E08KH-02030100701 HIS 1 DIN¹⁾	1	18	14	8	1,4	3,0	4,2	10x50	0,055
	E08KH-02030100801 HIS 1,5		E08KH-02030100901 HIS 1,5 DIN		E08KH-02030100901 HIS 1,5 DIN¹⁾	1,5	16	14	8	1,7	3,5	4,2	10x50	0,060
	E08KH-02030101001 HIS 2,5		E08KH-02030101001 HIS 2,5²⁾		E08KH-02030101101 HIS 2,5 F	2,5	14	14	8	2,2	4,2	5,0	10x50	0,075

¹⁾ Dla tych przekrojów kolor izolacji „F” jest taki sam jak kolor wg DIN w związku z tym występuje wyłącznie wykonanie „DIN”.

²⁾ Dla tych przekrojów niemiecki kolor izolacji jest taki sam jak kolor wg DIN w związku z tym występuje wyłącznie wykonanie „N”.

Technologia zaprasowania końcówek tulejkowych



22

Stripper 2,5 plus

Uniwersalne narzędzie, trzy operacje wykonywane za pomocą jednego narzędzia:

- zdejmowanie izolacji z przewodów w zakresie 0,5÷2,5 mm²;
- zaciskanie izolowanych końcówek tulejkowych wg DIN 46228 w paskach;
- cięcie przewodów o średnicy zewnętrznej 3,5 mm;
- możliwość zaciskania końcówek w taśmie, redukcja niezbędnego czasu potrzebnego do zaciśnięcia końcówek.

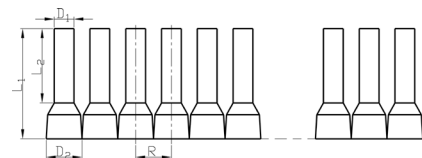
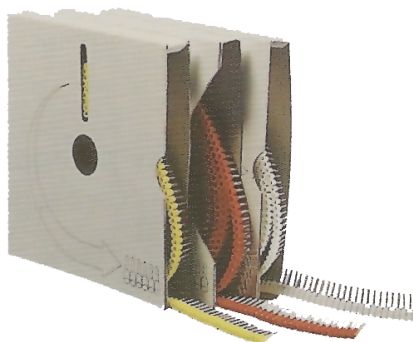
Typ	Masa [kg]
STRIPPER 2,5 PLUS	0,26





Końcówki tulejkowe HIT w postaci taśmy do automatu

Materiał Cu.
Pokrycie cynowane galwanicznie.
Izolacja poliamid 6.6
Temp. pracy -30 ÷ +95 °C
Wykonanie DIN 46228/4 (dotyczy wymiarów pojedynczej końcówki).
Zaciskanie przy pomocy specjalnych, automatycznych urządzeń.



„Kolor niemiecki” (N)		Kolor wg DIN		„Kolor francuski” (F)		Przekrój		Wymiary [mm]					szt	[kg]
Kolor	Art. nr	Kolor	Art. nr	Kolor	Art. nr	[mm ²]	AWG	L ₁	L ₂	D ₁	D ₂	R		
	E08KH-02030202001 HIT 0,5		E08KH-02030202101 HIT 0,5 DIN		E08KH-02030202101 HIT 0,5 DIN¹⁾	0,5	20	14	8	1,0	2,6	3,6	1100	0,125
	E08KH-02030202201 HIT 0,75		E08KH-02030202301 HIT 0,75 DIN		E08KH-02030202401 HIT 0,75 F	0,75	18	14	8	1,2	2,8	3,6	1100	0,130
	E08KH-02030202501 HIT 1		E08KH-02030202601 HIT 1 DIN		E08KH-02030202601 HIT 1 DIN¹⁾	1	18	14	8	1,4	3,0	4,2	800	0,145
	E08KH-02030202701 HIT 1,5		E08KH-02030202801 HIT 1,5 DIN		E08KH-02030202801 HIT 1,5 DIN¹⁾	1,5	16	14	8	1,7	3,5	4,2	800	0,155
	E08KH-02030201001 HIT 2,5		E08KH-02030201001 HIT 2,5		E08KH-02030201101 HIT 2,5 F	2,5	14	14	8	2,2	4,2	5,0	500	0,120

¹⁾ Dla tych przekrojów kolor izolacji „F” jest taki sam jak kolor wg DIN w związku z tym występuje wyłącznie wykonanie „DIN”.

Technologia zaprasowania końcówek tulejkowych



Zestawy końcówek H oraz HI w pudełkach

Zestawy typu **ZHA**, **ZHB** zawierają komplety końcówek typu **H** o różnych rozmiarach, natomiast zestawy typu **ZHIA** oraz **ZHIB** składają się z końcówek typu **HI**. Końcówki posegregowane są w wygodnych w użyciu przezroczystych pudełkach.



Typ	Art. nr	Typ końcówki	Ilość
ZHA	E08KH-03020100101	H 0,5/6	500
		H 0,75/6	500
		H 1/6	500
		H 1,5/7	500
		H 2,5/7	200
ZHB	E08KH-03020200101	H 1/10	500
		H 1,5/10	500
		H 2,5/12	200
		H 4/12	100
ZHIA	E08KH-03020300101	HI 0,5/8	100
		HI 0,75/8	100
		HI 1/8	100
		HI 1,5/8	100
		HI 2,5/8	100
ZHIB	E08KH-03020400101	HI 4/12	50
		HI 6/12	20
		HI 10/12	20
		HI 16/12	10

Pudełka asortymentowe do końcówek tulejkowych

Oferujemy 2 typy pustych przezroczystych pudełek asortymentowych.



Typ	Art. nr	Opis
PA-A	E08KH-03030100101	posiada 5 komór użytkowych i 1 jałową
PA-B	E08KH-03030200101	posiada 4 komory użytkowe i 1 jałową



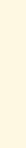
DEDYKOWANE PRASKI RĘCZNE



H



HI

																	
	PZ 0,5-2,5 PZ 1,5-6	PZ 0,5-16 PZ 10-35	PZ 6 H / 0,14-6	PZ 6 R / 0,25-6 PZ 10 R / 0,75-10 PZ 6 R 6KT / 0,25-6	PZ 4 / 0,5-6 PZ 16 / 6-16 PZ 35 / 10-35 PZ 50 / 25-50	PZ 35 H / 10-35	N-Fe+M-D-T 0,5-4	N-Fe-L+M-D-T 0,5-4	N-AL+M-D-T 0,5-4	N-Fe+M-F-T 6-16	N-Fe-L+M-F-T 6-16	N-AL+M-F-T 6-16					
0,08																	
0,14																	
0,25																	
0,34																	
0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
0,75	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
16	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
25	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
35	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
70	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
95	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
120	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
185	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•



HI x 2

											
	PZ 6 H / 0,14-6	PZ 6 R / 0,25-6 PZ 10 R / 0,75-10 PZ 6 R 6KT / 0,25-6	N-Fe+M-D-T 0,5-4	N-Fe-L+M-D-T 0,5-4	N-AL+M-D-T 0,5-4	N-Fe+M-F-T 6-16	N-Fe-L+M-F-T 6-16	N-AL+M-F-T 6-16	EK 18	EK 19	EK 22
0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
0,75	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
16	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•



							
	WZ	PWZ 10 /0,5-10	WZ-TINK-BNC	WZ-TINK-S	EK 18	EK 19	EK 22
0,08							
0,14							
0,25							
0,34							
0,5	•	•	•	•			
0,75	•	•	•	•			
1	•	•	•	•			
1,5	•	•	•	•			
2,5	•	•	•	•			
4	•	•	•	•			
6	•	•	•	•			
10	•	•	•	•	•	•	•
16	•		•	•	•	•	•
25					•	•	•
35					•	•	•
50					•	•	•
70					•	•	•
95					•	•	•
120						•	•
150						•	•
185						•	•



DEDYKOWANE PRASKI I GŁOWICE HYDRAULICZNE



H



HI

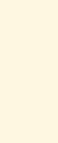
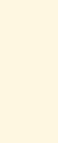
								
	HO 2 EH	HO 2 EV	HP 2/42 EH	HP 2/42 EV	HK 5 EL	HK 22 EV	UH 60 EV	
10	•	•	•	•	•	•	•	
16	•	•	•	•	•	•	•	
25	•	•	•	•	•	•	•	
35	•	•	•	•	•	•	•	
50	•	•	•	•	•	•	•	
70	•	•	•	•	•	•	•	
95	•	•	•	•	•	•	•	
120	•	•	•	•	•	•	•	
150	•	•	•	•	•	•	•	
185	•	•	•	•		•	•	

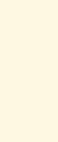


HI x 2

							
	HO 2 EH	HO 2 EV	HP 2/42 EH	HP 2/42 EV	HK 5 EL	HK 22 EV	UH 60 EV
4	•	•	•	•	•	•	•
6	•	•	•	•	•	•	•
10	•	•	•	•	•	•	•
16	•	•	•	•	•	•	•



													
	GH 60	HPH 2/32	HPH 2/38	HH 400	HH 630	HK 22	UH 60	WHPH 4	WHPH 2/32	WHPH 2/38	WHPH 2/42	HK 4	HK 5
10	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
16	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
25	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
35	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
70	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
95	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
120	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
185	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

										
	GH 60	HPH 2/32	HPH 2/38	HH 400	HH 630	WHPH 4	WHPH 2/32	WHPH 2/38	HK 4	HK 5
4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
16	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•



Technologia zaprasowywania końcówek tulejkowych

Są wykonywane jako nieizolowane – typ wg Ergom H, oraz izolowane – typ wg Ergom HI.

Materiał: rurka CU gatunek E – Cu 57 wg DIN 1787 lub DIN 40500 o grubości $0,15 \pm 0,3$ mm izolacja z PA, PP temperatura pracy: $-30 \div +95$ °C – poliamid 6.6; $-30 \div +100$ °C – polipropylen.

Pokrycie: cynowane galwanicznie 3 μ m.

Wykonanie: DIN 46228 cz. 1 – końcówki typu H DIN 46228 cz. 4 – końcówki typu HI.

Wielkości znamionowe: wg DIN $0,5 \div 50$ mm² w praktyce są oferowane $0,14 \div 240$ mm² o znacznie większym asortymencie niż występuje w normie.

Zastosowanie: na odizolowane końce linek miedzianych dla utrzymania razem wszystkich drucików linki po zdjęciu izolacji oraz usztywnienie ich przed przykręceniem np. w zacisku śrubowym. Dzięki zastosowaniu końcówek tulejkowych można uzyskać większą odporność połączenia na drgania i wstrząsy oraz zmniejszenie ryzyka zwarcia, które może spowodować luźny drucik żyły przewodu. Przy końcówkach izolowanych tulejka izolacyjna nie jest zaprasowywana na przewodzie – spełnia tu rolę odgiętki zabezpieczającej żyłę przewodu przed przeginianiem w miejscu połączenia z końcówką.

Różne kolory tulejek odpowiadają różnym znamionowym przekrojom przewodów, do których są stosowane. Są stosowane trzy systemy oznaczania kolorami wielkości znamionowych końcówek: niemiecki, francuski (F) i zgodny z normą DIN.

Przekrój [mm ²]	System		
	Niemiecki	wg DIN	Francuski (F)
0,14	Szary	Szary	Brązowy
0,25	Niebieski	Żółty	Fioletowy
0,34	Turkusowy	Turkusowy	Różowy
0,5	Pomarańczowy	Biały	Biały
0,75	Biały	Szary	Niebieski
1	Żółty	Czerwony	Czerwony
1,5	Czerwony	Czarny	Czarny
2,5	Niebieski	Niebieski	Szary
4	Szary	Szary	Pomarańczowy
6	Czarny	Żółty	Zielony
10	Kość słoniowa	Czerwony	Brązowy
16	Zielony	Niebieski	Biały
25	Brązowy	Żółty	Czarny
35	Beżowy	Czerwony	Czerwony
50	Oliwkowy	Niebieski	Niebieski
70	Żółty	Żółty	Żółty
95	Czerwony	Czerwony	Czerwony
120	Niebieski	Niebieski	Niebieski
150	Żółty	Żółty	Żółty

Technologia zaprasowywania

Do zaciskania używamy narzędzi z matrycami prasującymi na „trapez”, „trapez z kłami”, „kwadrat” czy „sześciokąt”. Przy zaciskaniu na „trapez” narzędzie zaciskające w niewielkim stopniu deformuje przewód i zaciskaną końcówkę. Siła zacisknięcia końcówki na przewodzie nie ma wpływu na rezystancję przejścia przewód – końcówka gdyż właściwy docisk następuje w zacisku aparatu elektrycznego do którego przyłączamy przewód. Dlatego też możliwe stało się zaprojektowanie matrycy zaciskającej w taki sposób, aby zaciskała ona w jednym gnieździe końcówki o przekroju $0,14 \div 6$ mm² lub $0,5 \div 10$ mm². Powyżej 16 mm² stosuje się matryce z gniazdami przeznaczonymi do konkretnego przekroju przewodu.

Przy zaciskaniu na „kwadrat” czy sześciokąt matryca zaciskająca posiada specjalną konstrukcję, która składa się z czterech lub sześciu ruchomych boków formujących kwadrat lub sześciokąt. Zapewnia ona bardzo dobre dopasowanie się matrycy do zaciskanej końcówki w zakresie przekrojów przewodów: $0,08 \div 6$ mm² czy $4 \div 16$ mm². Taka konstrukcja ułatwia wyjęcie końcówki z praski po zaprasowaniu.

Tego samego narzędzia używamy do końcówek nieizolowanych jak i do izolowanych, ponieważ tulejka izolacyjna w końcówce izolowanej nie jest odkształcana podczas zaprasowywania.

Kształt zacisknięcia na „trapez”	Kształt zacisknięcia na „trapez z kłami”	Kształt zacisknięcia na „kwadrat”	Kształt zacisknięcia na „sześciokąt”